

Soudage orbital : Têtes fermées



Notre nouvelle gamme de têtes fermées SATFX vous permet de réaliser des soudures de très haute qualité dans un encombrement minimal.

La soudure orbitale en tête fermée se fait en **fusion simple sans apport de fil**. Par conséquent, ces têtes sont préconisées pour souder des **tubes fins de nombreux types d'acier inoxydables** avec des épaisseurs en dessous de 3 mm.

Les SATFX sont également indispensables pour souder d'autres alliages à base de nickel ou de titane qui sont très **sensibles à l'oxydation** et utilisés lorsqu'une



parfaite résistance de l'installation aux produits chimiques ou à la chaleur s'avère nécessaire.

Les nouvelles têtes SATFX ont été étudiées pour répondre aux besoins de nos clients souvent soumis à des exigences de souder les plus contraignantes.

L'atmosphère protectrice offerte par les têtes fermées permet de souder sous chambre d'inertage. Ceci se traduit par des **soudures avec des colorations très limitées et des cordons d'une excellente propreté**.

Ce type d'équipement se voit employé dans les **secteurs industriels sensibles aux conditions d'hygiène** comme l'aéronautique, le semi-conducteur, le pharmaceutique ou encore l'agro-alimentaire. L'épaisseur compacte de la tête se révèle idéale sur les chantiers réclamant de faibles parties droites. Néanmoins, ces têtes sont également utilisées en atelier ou encore dans les salles blanches.

La gamme SATFX, associée à nos générateurs de soudage SAXX et leur contrôle permanent des paramètres de soudage, vous garantissent des **soudures répétitives et de qualité**. Ce type de soudure peut être contrôlé avec les moyens les plus exigeants, comme le contrôle par rayon X.

* Contactez-nous pour plus d'informations

FLEXIBILITÉ, PRODUCTIVITÉ



La productivité reste notre préoccupation première. Le circuit de refroidissement liquide a été optimisé pour permettre une **évacuation de la chaleur plus importante** et ainsi :

- augmenter la durée de vie des SATFX.
 - garantir une cadence de soudage importante.
- Le facteur de marche à 100% est de **100 A**.

QUALITÉ ET RÉPÉTITIVITÉ

Alimentation directe et diffusion homogène du gaz d'inertage, matériaux haut de gamme et traitements particuliers des pièces, utilisation sans graisse, entretien et nettoyage facilités. Ces nombreuses options font de la gamme SATFX la réponse idéale aux exigences des industries de pointe.



Elles permettent une utilisation intense, polyvalente et durable sur vos chantiers et dans vos ateliers.

INNOVATION : GLOBAL PROCESS 2 en 1

Les têtes fermées SATFX se transforment facilement en machines à cassette. La cassette permet une mise en place facilitée sur les pièces à souder dans des **endroits confinés**.

Le soudage sans pointage est possible sous certaines conditions. *



Contactez-nous pour toutes vos demandes concernant la technologie de la soudure orbitale.

Nous serons heureux de partager notre savoir-faire avec vous et de vous apporter une solution adaptée à vos besoins !

SATFX - 52 - 76 - 115

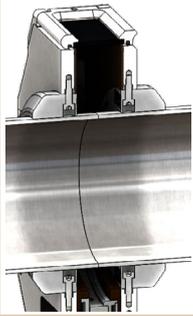


Haute protection contre l'amorçage hors électrode.

Motorisation avec codeur : Permet le démarrage toute position angulaire de l'électrode.

Refroidissement eau du porte électrode et des flasques aluminium.

Mors standard en inox à montage rapide sans outil.



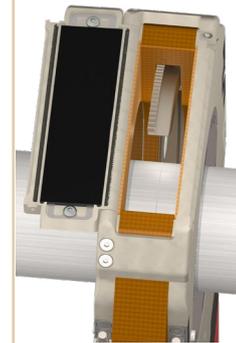
Mors larges en aluminium : stabilité optimale de la machine pour le soudage d'accessoires.

Logo lumineux des 2 cotés.

Fonctionnement **sans graisse** : compatible avec les standards des salles blanches.

Faisceau de **8 mètres**.

Grande fenêtre pivotante avec verre de soudage pour contrôler l'alignement de l'électrode après serrage des deux volets.



La vitre de soudage (grade 10) permet d'observer la soudure, tout en protégeant les yeux de l'opérateur.

Système de serrage à force réglable sans outil. Permet de régler précisément l'effort des mors sur le tube à souder et aide à l'ouverture après soudure.

Parfaite gestion de la protection gazeuse dans la tête.

Prise en main optimisée : **Design ergonomique** avec surmoulage soft touch et **amélioration notable sur le poids** des têtes

4 boutons de télécommande en inox.

Global Process : 2 en 1

Cassettes pour le soudage dans des **endroits confinés**.

Mise en place facilitée de la cassette sur les parties à souder avant de fixer le corps central de la tête.



Livraison dans des **valises anti-choc** de chantier, étanches à l'eau et à la poussière et avec un **ensemble de suspension**.



Plage de soudage

SATFX-52	ø 6 - ø 52 mm 0.25 - 2 "
SATFX-76	ø 6 - ø 77 mm 0.25 - 3 "
SATFX-115	ø 12 - ø 115 mm 0.5 - 4.5 "

SATFX - 52 - 76 - 115



Caractéristiques techniques:

Courant de soudage maximal	150 A
Facteur de marche à 100 %	100 A

Ces têtes fermées sont destinées au soudage TIG orbital bout à bout de tubes, tubes-coudes, tubes-ferrules, tubes-T, tubes-raccords SMS et autres dans une chambre entièrement inertée.

Les têtes SATFX sont pilotées par les générateurs de soudage AXXAIR de la gamme SAXX.

Refroidissement intégral des têtes et nouveau traitement des pièces aluminium offrant une meilleure conductivité électrique et thermique.

Le refroidissement double du rotor et du corps de la tête est primordial pour garantir une **bonne durée de vie des pièces** en minimisant les effets de déformation par dilation.

Logo lumineux de chaque côté : Il permet de visualiser si le générateur est éteint ou allumé et si la machine est en cycle de soudage ou non.



Quand le générateur est allumé et la tête connectée, le logo est allumé. Lorsque la machine est en train de souder, le logo clignote.



4 boutons de télécommande en inox : Start/stop, déclenchement de la purge gaz, rotation du rotor dans un sens et rotation dans l'autre sens.

Quelle que soit la position de départ lors de la soudure, le rotor revient automatiquement dans la position ouverte du rotor afin de faciliter la sortie des pièces soudées.

Ergonomie :

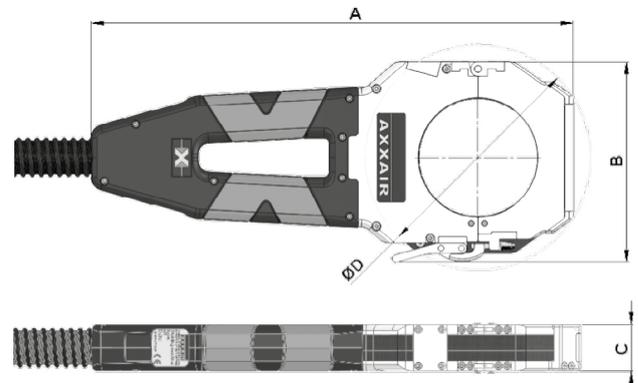
Poignée ergonomique avec surmoulage soft touch qui rapproche la main du centre de gravité de la tête, donnant ainsi un confort de manutention inégalé.

Maintenance :

Tous les axes de rotation et sauterelles peuvent être changés facilement.

Nettoyage : Une seule clé 6 pans permet de démonter la machine en quelques minutes pour nettoyer l'intérieur, sans être obligé de vider le circuit de liquide de refroidissement de la tête.

Diffusion du gaz : amenée de gaz plus directe à travers deux demi-lunes en bronze fritté. Cela permet une répartition et un écoulement sans perturbation, même avec un débit de gaz important et sans souffler l'arc. Débit max : 60l/min



Épaisseur de 37.6 mm : possibilité de souder avec les mors fins les raccords standards microfitting ou autres accessoires avec une partie droite de 19.1 mm.



Référence	Désignation	Tête à souder les tubes de diamètres suivants	Poids avec faisceau	Dimensions A x B x C en mm	Dimensions D
SATFX-52	Tête fermée refroidie eau avec faisceau de 8m pour générateurs de soudage SAXX	ø 6 - ø 52 mm	8.6 kg	375 x 142 x 37,6	ø 160 mm
SATFX-76		ø 6 - ø 77 mm	8.9 kg	399 x 166 x 37,6	ø 187 mm
SATFX-115		ø 12 - ø 115 mm	9.4 kg	439 x 206 x 37,6	ø 242 mm