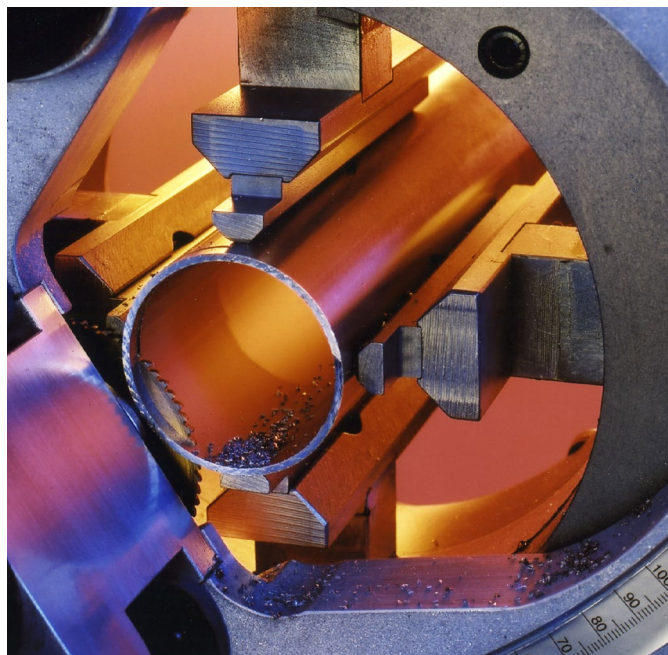


Orbitalschneiden

Die Vorbereitung des Rohres ist ein **sehr wichtiger Faktor**, um die zu schweißenden Elemente möglichst adäquat positionieren zu können.

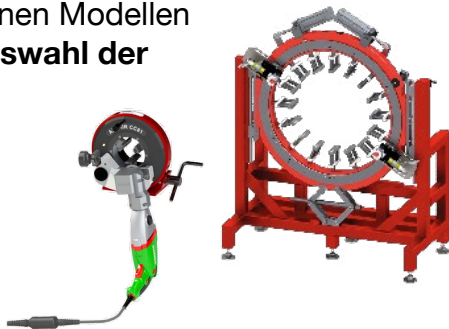
Solch ein Schnitt lässt sich durch Maschinen zum Orbitalschneiden erzielen, bei denen **ein Sägeblatt um das Rohr gedreht** wird.

So bleibt die Geometrie von dünnwandigen Rohren intakt, es gibt keine Verformung beim Einspannen (**Zentrierfutter aus Edelstahl**) und keine Verformung durch die Schnittkraft, weil das Sägeblatt dem Rohrquerschnitt folgt. Diese Präzision ist erforderlich, damit die Schweißmaschine mit Sicherheit die Fuge schließen und eine perfekte Abdichtung der Schweißnaht herstellen kann.



Der Orbitalschnitt ist daher gut an die Anforderungen einer automatischen Schweißung angepasst. Diese Art der Schweißnahtvorbereitung wird für Rohre mit einer *Wanddicke unter 3 mm* verwendet.

Für den Orbitalschnitt bietet Ihnen AXXAIR mit 11 verschiedenen Modellen die **größte Auswahl der Welt** an, mit denen Sie Rohre mit einem Durchmesser von **5 bis 1100mm** schneiden können!



FLEXIBILITÄT, PRODUKTIVITÄT

Die AXXAIR Maschinenkörper (mit Ausnahme der Modelle 81 und 121 ECO) können einfach und schnell zum Fasen und Orbitalschweißen umgerüstet werden.

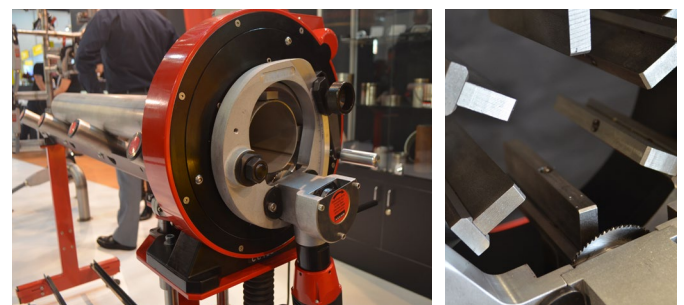
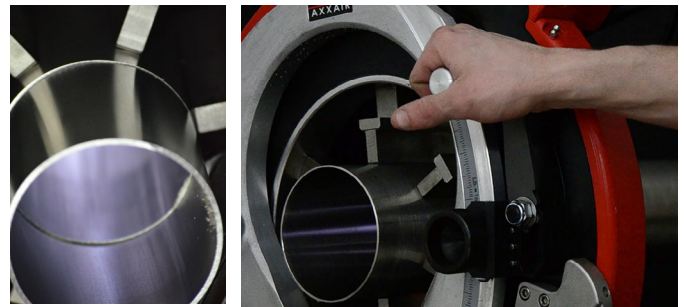
QUALITÄT

Schnitt ohne Verformung der Rohre (konzentrisches Spannen mit mehreren Kontaktstellen), ideal für dünnwandige Edelstahlrohre.

Gute Schneidegeometrie (Senkrechtigkeit < 0,25 mm) und gute Oberflächenbeschaffenheit (sehr begrenzter Grat).

TRAGBARKEIT

Die Maschinen sind tragbar und leicht zu transportieren. Sie sind sowohl für die Baustelle als auch für die Werkstatt geeignet und bieten somit eine ideale Vorbereitung für Edelstahlrohre vor dem Schweißen.



Kontaktieren Sie uns für all Ihre Anfragen bezüglich der Orbitalschnitt-Technologie.

Wir freuen uns darauf, unser Know-how mit Ihnen teilen und Ihnen die für Ihre Bedürfnisse geeignete Lösung vorstellen zu dürfen!

Die Rohrschneide-Produktpalette



ECO 81M – 121ECO – 171ECO

AXXAIR entwickelt seit 20 Jahren aufrüstbare und flexible Maschinen, die dank eines patentierten Spannsystems mehrere Funktionen anbieten können.

Daher können unsere Schneidmaschinenkörper vom Typ 122 - 322 mit einem Schneidmotor, einem Anfasmotor oder einem WIG-Schweißbrenner ausgestattet werden.

Die ECO-Produktpalette unterscheidet sich von diesem Grundprinzip, da sie den Kunden, die auf der Suche nach Alternativen sind, nur die Option des Schneidens bietet.



Um den Bedürfnissen dieser Anwender Rechnung zu tragen, die lediglich eine Lösung zum Orbital-schneiden von dünnwandigen Rohren benötigen, haben wir die Produktpalette ECO entwickelt.

Maschinen zum Schneiden von
dünnwandigen Rohren < 5 mm*

Leichter und einfach zu transportieren

Attraktivere Preise

Der METABO-Antrieb bietet einen großen Drehzahlbereich und ein Drehmoment, die für Anwendungen wie dünnwandige Edelstahlrohre völlig ausreichend sind.

Dieser Antrieb ist mit einem Griff ausgestattet, mit dem sich der Motor mit seinem Schneideblatt manuell um das Rohr drehen lässt.

Die Maschine 121ECO sowie das neueste Modell 171ECO weisen dasselbe Einstellsystem für den Durchmesser und dasselbe System zum konzentrischen Spannen und zum Eindringen des Sägeblattes wie die Modelle der Reihe x22 auf.

Diese Maschinen bieten somit die leistungsstarken Merkmale und das bewährte Design unserer erweiterungsfähigen Produktserie.

Weitere Einzelheiten, Zubehörteile und Artikelnummern finden auf den folgenden Seiten dieses Katalogs.



*je nach Werkstoff des Rohres



Keine Verformung der Rohre

Konzentrisches Spannen



Spannbacken serienmäßig
aus **Edelstahl**

Schnittpräzision

Rechtwinkligkeit
< 0.25 mm

Sicherheit der Bediener

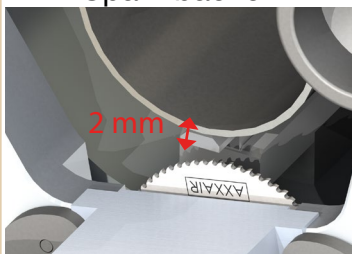
Rückschlagschutz
beim Eindringen

Rohrbogen

121ECO +171ECO:
Schneidmotor mit
Doppelwelle mit 2
Sägeblattpositionen

Weniger Vibrationen und Erhöhung der Standzeit der Sägeblätter

Optimierter Abstand
zwischen Sägeblatt und
Spannbacken



Motor 1300W

Mechanisches
Getriebe und elektrischer
Drehzahlregler

Schnittleistung:

Bis zu einer
Wandstärke von 5mm*



Leichte Handhabung und einfacher Transport



Dauereinsatz

Elektrisches Drehgelenk für
Umdrehungen ohne
Kabelaufwicklung

Schneidbereich

81M	ø5 - ø78 mm 0,25 - 3 "
121ECO	ø5 - ø120 mm 0,25 - 4,5 "
171ECO	ø16 - ø170 mm 0.625 - 6.625 "

*je nach Werkstoff des Rohres

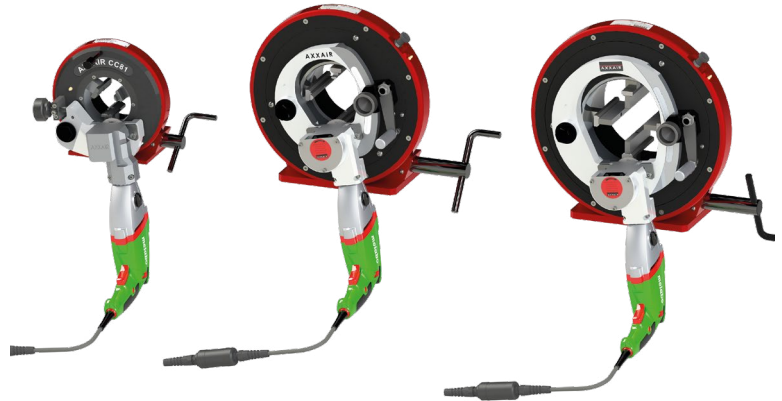
81M - 121ECO - 171ECO

Technische Merkmale:

Der METABO-Antrieb bietet einen großen Drehzahlbereich sowie ein Drehmoment, die für Anwendungen wie dünnwandige Edelstahlrohre völlig ausreichend sind.

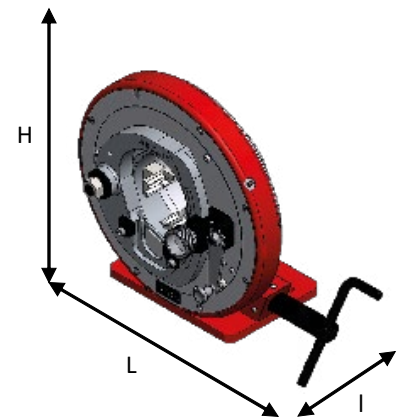
Elektromotor 1300W:

- Mechanisches Getriebe und elektrischer Drehzahlregler
- 50/60 HZ
- Einphasenmotor



Alle Motoren werden individuell verpackt geliefert, Werkzeug inklusive

Der Motor und das Werkzeug des Modells 81 sind im Transportkoffer enthalten.



	Artikelnummer	Rohrschneidmaschinen für Rohre mit folgendem Durchmesser (in mm):		Nettogewicht	Abmessungen (HxBxL in mm)
		Mit Standardspannbacken	Zusätzliche Spannbacken inklusive		
120V 1300W	81M11	Ø5 - Ø78	-	15 kg	263 x 346 x 236
	121ECO1	Ø24 - Ø121	Ø5 - Ø108	38 kg	432 x 520 x 297
	171ECO1	Ø70 - Ø170	Ø16 - Ø118	44 kg	453 x 550 x 307
230V 1300W	81M21	Ø5 - Ø78	-	15 kg	263 x 346 x 236
	121ECO2	Ø24 - Ø121	Ø5 - Ø108	38 kg	432 x 520 x 297
	171ECO2	Ø70 - Ø170	Ø16 - Ø118	44 kg	453 x 550 x 307