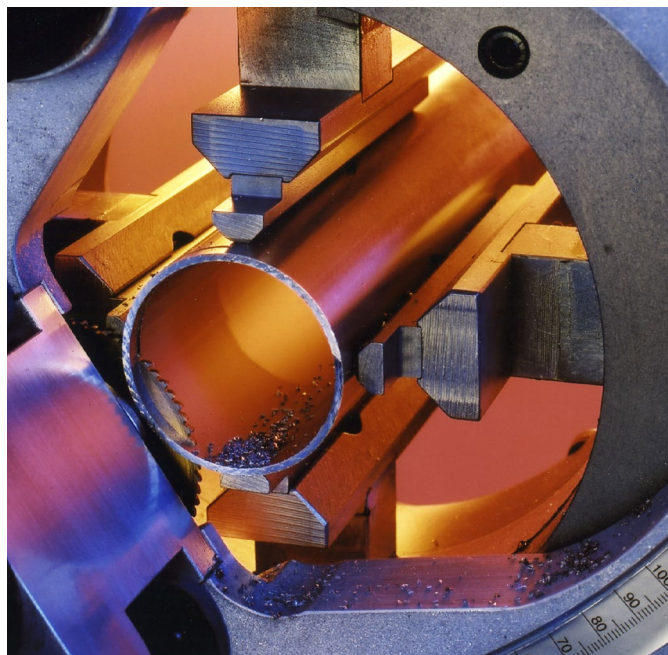


# Orbitalschneiden

Die Vorbereitung des Rohres ist ein **sehr wichtiger Faktor**, um die zu schweißenden Elemente möglichst adäquat positionieren zu können.

Solch ein Schnitt lässt sich durch Maschinen zum Orbitalschneiden erzielen, bei denen **ein Sägeblatt um das Rohr gedreht** wird.

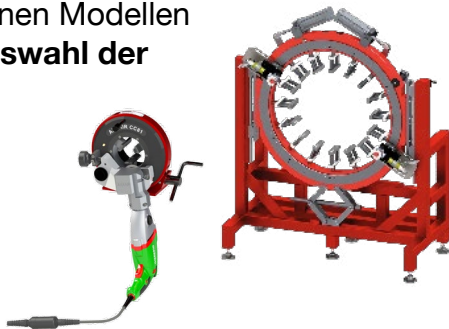
So bleibt die Geometrie von dünnwandigen Rohren intakt, es gibt keine Verformung beim Einspannen (**Zentrierfutter aus Edelstahl**) und keine Verformung durch die Schnittkraft, weil das Sägeblatt dem Rohrquerschnitt folgt. Diese Präzision ist erforderlich, damit die Schweißmaschine mit Sicherheit die Fuge schließen und eine perfekte Abdichtung der Schweißnaht herstellen kann.



Der Orbitalschnitt ist daher gut an die Anforderungen einer automatischen Schweißung angepasst. Diese Art der Schweißnahtvorbereitung wird für Rohre mit einer *Wanddicke unter 3 mm* verwendet.

Für den Orbitalschnitt bietet Ihnen AXXAIR mit 11 verschiedenen Modellen die **größte Auswahl der Welt** an, mit

denen Sie Rohre mit einem Durchmesser von **5 bis 1100mm** schneiden können!



## FLEXIBILITÄT, PRODUKTIVITÄT

Die AXXAIR Maschinenkörper (mit Ausnahme der Modelle 81 und 121 ECO) können einfach und schnell zum Fasen und Orbitalschweißen umgerüstet werden.

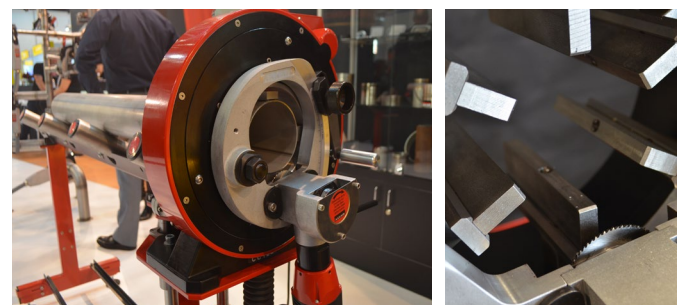
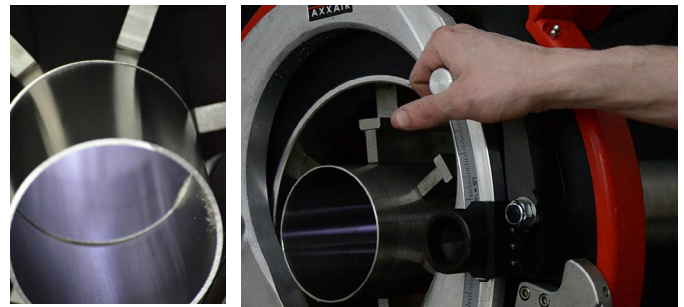
## QUALITÄT

Schnitt ohne Verformung der Rohre (konzentrisches Spannen mit mehreren Kontaktstellen), ideal für dünnwandige Edelstahlrohre.

Gute Schneidegeometrie (Senkrechtigkeit < 0,25 mm) und gute Oberflächenbeschaffenheit (sehr begrenzter Grat).

## TRAGBARKEIT

Die Maschinen sind tragbar und leicht zu transportieren. Sie sind sowohl für die Baustelle als auch für die Werkstatt geeignet und bieten somit eine ideale Vorbereitung für Edelstahlrohre vor dem Schweißen.



Kontaktieren Sie uns für all Ihre Anfragen bezüglich der Orbitalschnitt-Technologie.

Wir freuen uns darauf, unser Know-how mit Ihnen teilen und Ihnen die für Ihre Bedürfnisse geeignete Lösung vorstellen zu dürfen!

# 421 - 521 - 721 - 1100



## Keine Verformung der Rohre

Konzentrisches Spannen



Spannbacken serienmäßig aus **Edelstahl**

## Schnittpräzision

Rechtwinkligkeit  
< 0.4 mm

## Rohrbogen

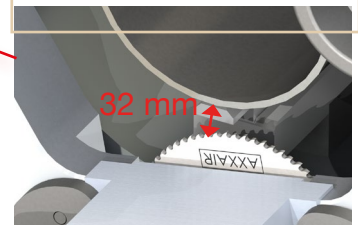
Schneidmotor mit  
Doppelwelle mit 2  
Sägeblattpositionen

## Schnittqualität

Serienmäßig mit  
Drehkurbel

## Weniger Vibrationen und Erhöhung der Standzeit der Sägeblätter

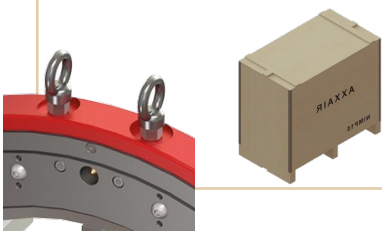
Optimierter Abstand  
zwischen Sägeblatt  
und Spannbacken



## Dauereinsatz

Elektrisches Drehgelenk  
für Umdrehungen ohne  
Kabelaufwicklung

## Leichte Handhabung und einfacher Transport



**Motor 1200W oder  
Druckluftmotor (wahlweise)**

**Schnittleistung:**  
Bis zu einer Wandstärke von 5 mm\*

## **Schneidbereich**

|      |                                |
|------|--------------------------------|
| 421  | ø212 - ø422 mm<br>8.625 - 16 " |
| 521  | ø312 - ø522 mm<br>12.75 - 20 " |
| 721  | ø447 - ø725 mm<br>18 - 28"     |
| 1100 | ø711 - ø1016 mm<br>28 - 40 "   |

\*je nach Werkstoff des Rohres

# 421 - 521 - 721 - 1100

## Technische Merkmale:

### - Schnellläufer:

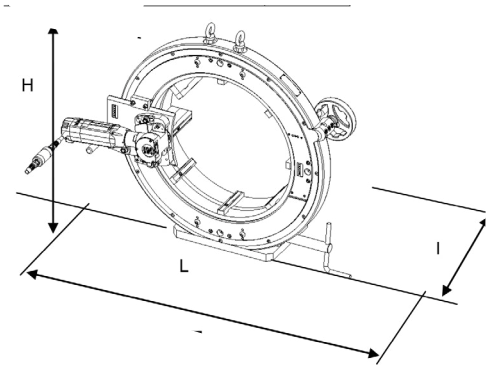
120V oder 230V, 1200W, elektronischer Drehzahlregler mit Drehmomentwandler  
 Schwingungsbelastung gemäß der Norm EN 28662:  $<2,5\text{m/s}^2$ , Schutzklasse: IP 20

**Drehzahl** (6 Geschwindigkeitsvariationen):  
 von 95 U / min bis 280 U / min

### - Druckluftmotor:

60 bis 110 U/min, Luftverbrauch 1500 l/min unter 6 bar

Alle Motoren werden individuell verpackt geliefert, Werkzeug inklusive



|                                | Artikelnummer | Rohrschneidmaschinen für Rohre mit folgendem Durchmesser (in mm): |                                   | Nettogewicht | Abmessungen (HxBxL in mm) |
|--------------------------------|---------------|-------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|--------------|---------------------------|
|                                |               | Mit Standardspannbacken                                           | Zusätzliche Spannbacken inklusive |              |                           |
| 120V<br>1200W<br>Schnellläufer | 421FS19       | Ø350 - Ø422                                                       | Ø212 - Ø352                       | 186 kg       | 802x838x315               |
|                                | 521FS19       | Ø450 - Ø522                                                       | Ø312 - Ø452                       | 223 kg       | 905x889x315               |
|                                | 721FS19       | Ø653 - Ø725                                                       | Ø447 - Ø654                       | 256 kg       | 1104x1077x315             |
| 230V<br>1200W<br>Schnellläufer | 421FS29       | Ø350 - Ø422                                                       | Ø212 - Ø352                       | 186 kg       | 802x838x315               |
|                                | 521FS29       | Ø450 - Ø522                                                       | Ø312 - Ø452                       | 223 kg       | 905x889x315               |
|                                | 721FS29       | Ø653 - Ø725                                                       | Ø447 - Ø654                       | 256 kg       | 1104x1077x315             |
| Druckluftmotor                 | 421PD         | Ø350 - Ø422                                                       | Ø212 - Ø352                       | 186 kg       | 802x838x315               |
|                                | 521PD         | Ø450 - Ø522                                                       | Ø312 - Ø452                       | 223 kg       | 905x889x315               |
|                                | 721PD         | Ø653 - Ø725                                                       | Ø447 - Ø654                       | 256 kg       | 1104x1077x315             |
|                                | 1100          | Auf Anfrage                                                       |                                   |              |                           |