

Orbitales Anplanen

Das orbitale Anplanen wird bei dünnwandigen Rohren mit einer Wandstärke von weniger als 3 mm verwendet. Das Prinzip besteht darin, einen perfekten Konformitätsgrad des Rohrendes zu erlangen. Diese Konformität betrifft drei Aspekte: die Rechtwinkligkeit - die gratfreie Oberfläche des Rohres - möglicherweise eine Längen Anpassung. Nach dem Anplanen ist die Oberfläche senkrecht zur Achse des Rohres, gratfrei und hat die gewünschte Länge.

Anplanmaschinen kommen zum Einsatz, wenn der Schneidvorgang für die anschließende Schweißanwendung nicht präzise genug, oder der Schnitt nicht gratfrei ist. Dies kann unter anderem beim Schneiden mit Schleifscheiben oder Bandsägen passieren.



Besonders betroffen sind Rohre mit kleinen Durchmesser $< 25,4$ mm, da sie oft mit einem Rohrschneider oder durch Schleifscheiben geschnitten werden. In diesem Fall muss das Rohr vor dem Schweißen angeplant werden, um anschließend hochwertige Schweißnähte erhalten zu können.

Eine Rohrkategorie ist besonders betroffen: elektropolierte Rohre, die in der Halbleiter- oder pharmazeutischen Industrie verwendet werden.

Es ist verboten, die polierte innere Oberfläche der Rohre zu zerkratzen. Die Schnitte werden daher nur mit Rohrschneidern durchgeführt, die keine Späne - gegenfalls nur Staub erzeugen.

Das Ergebnis dieses Schnitts kann jedoch nicht ohne anschließendes Anplanen, bei dem der Span zur Außenseite der Rohres abgerollt wird, genutzt werden.

FLEXIBILITÄT, PRODUKTIVITÄT

Unsere Anplanmaschinen arbeiten mit Akku oder mit Netzanschluss um mehr Flexibilität zu garantieren.

HSS TIALN Schneidplatten mit Doppelschneide in Spitzenqualität garantieren eine optimale Lebensdauer.



QUALITÄT

Das Anplanen ermöglicht eine Oberflächenqualität ohne Grat. Anplanen ohne Rohrverformung - Qualität und Genauigkeit garantiert.

TRAGBARKEIT

Unsere Anplanmaschinen sind leicht und kompakt und können sowohl auf der Baustelle als auch in der Werkstatt eingesetzt werden.



Kontaktieren Sie uns für all Ihre Anfragen bezüglich der Technologie des orbitalen Anfasens.

Wir freuen uns darauf, unser Know-how mit Ihnen teilen und Ihnen die für Ihre Bedürfnisse geeignete Lösung vorstellen zu dürfen!

DC115-AM - 221-AM



Schnecken- spannsystem

DC115 :
Edelstahlspannbacken

DC221 :
Aluminiumspannbacken



Präziser manueller Vorschub

Abgestufter Nonius
(0.1 mm Skala)

Einfaches Einspannen des Rohres

Ein Satz Spannbacken
pro Durchmesser



Gleichzeitige Arbeitsgänge

Möglichkeit,
2 Werkzeuge (DC115)
oder
3 Werkzeuge (DC221)
gleichzeitig zu
benutzen

Werkzeughalter mit
Gleitsitz : einfacher
Durchmesserwechsel
und optimaler Sch-
neidplattenverschleiß



Lieferung in hochwertiger Schutzkiste

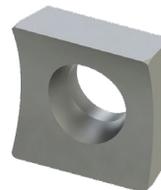


1300W Motor mit Netzanschluss

Breiter Drehzahlbereich (2
Zahnräder), Schneckengetriebe
für optimalen Drehzahlbereich
und Schwingungsbeseitigung

Doppelschneide in Spitzenqualität

HSS TIALN
Schneidplatten mit
Doppelschneide



Anplanbereich

DC115-AM	ø12 - ø115 mm 0.5" - 4.5"
DC221-AM	ø50 - ø220 mm 2" - 8.5"

DC115-AM - 221-AM



Technische Merkmale :

**Maximale Wandstärke der Rohre : 3.0 mm
(je nach Werkstoff)**

Rohranplanmaschine, die nach einem Bandsägenschnitt oder bei elektropolierten Rohren verwendet wird. deales Werkzeug zum Planbearbeiten vor dem automatischen Schweißen

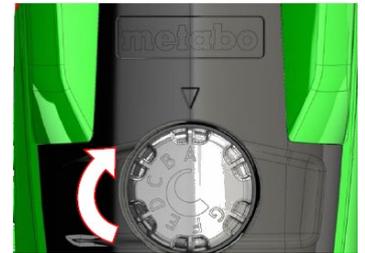
- Präziser manueller Vorschub: 0.1 mm Skala
- Gleitsitz des Werkzeughalters sorgt für einen einfachen Durchmesserwechsel und optimalen Schneidplattenverschleiß
- 30° und 45° Außenfase mit optionalem Werkzeughalter möglich
- Planen und Anfasen in einem Arbeitsgang
- Gleichzeitiger Gebrauch beider Werkzeuge möglich
- In hochwertiger Schutzkiste geliefert



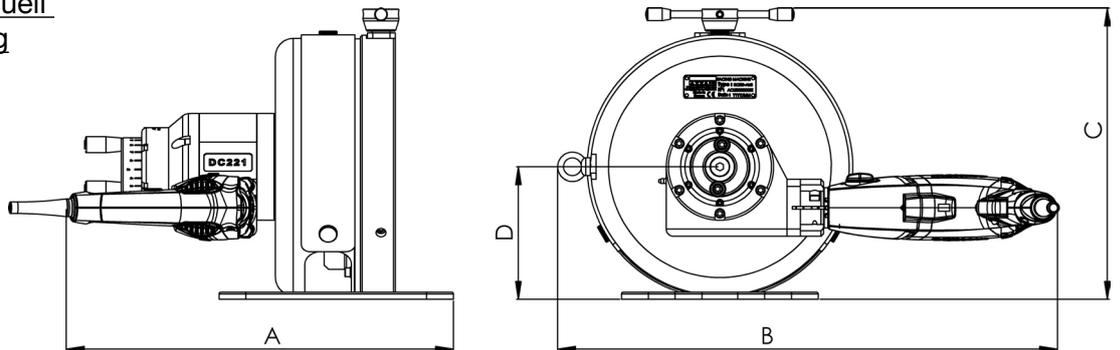
- 1300W, 2 Geschwindigkeiten :

Breiter Drehzahlbereich
(2 Zahnräder)

Schneckengetriebe für optimalen Drehzahlbereich und Schwingungsbeseitigung



Alle Motoren werden individuell
verpackt geliefert, Werkzeug
inklusive



	Artikelnummer	Anplanmaschine für Rohre mit folgendem Durchmesser (in mm):	Nettogewicht	Minimale gerade Länge des Rohres	Abmessungen (AxBxCxD in mm)
120V 1300W Motor mit Netzanschluss	DC115-AM1	Ø12 - Ø115	11 kg	28 mm	328 x 464 x 219 x 98
	DC221-AM1	Ø50 - Ø220	21 kg	39 mm	433 x 560 x 328 x 149
230 V 1100 W Motor mit Netzanschluss	DC 115-AM2	Ø12 - Ø115	11 kg	28 mm	328 x 464 x 219 x 98
	DC221- AM2	Ø50 - Ø220	21 kg	39 mm	433 x 560 x 328 x 149