

AXXAIR Orbitalschneiden

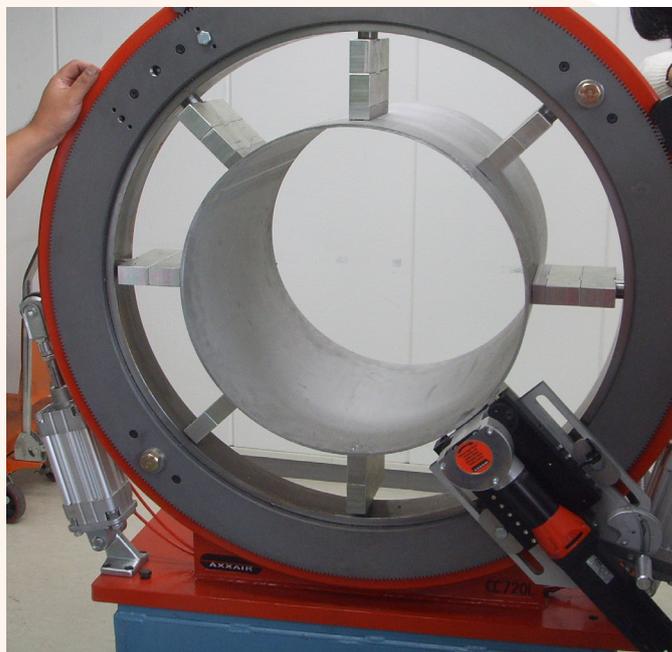
AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Die Vorbereitung des Rohres ist ein **sehr wichtiger Faktor**, um anschließend ein gleichmäßige Fase erlangen zu können und die zu schweißenden Elemente zuletzt möglichst adäquat zu positionieren.

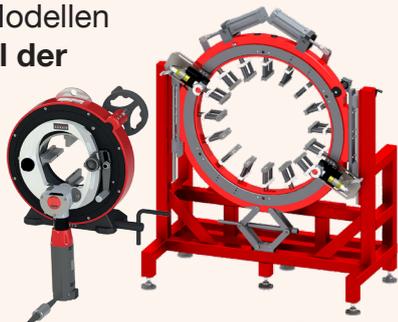
Solch ein Schnitt lässt sich durch Maschinen zum Orbitalschneiden erzielen, bei denen **ein Sägeblatt um das Rohr gedreht** wird.

Das Sägeblatt folgt dem Rohrquerschnitt, das Rohr wird nicht gedreht. Dies erlaubt, eine intakte Geometrie beizubehalten, keine Verformung beim Einspannen (**Zentrierfutter aus Edelstahl**) und keine Verformung durch die Schnittkraft zu verursachen.



Das Orbitalschneiden eignet sich perfekt für die Anforderungen einer automatischen Schweißnaht, da es die Verbindungsstelle der Rohre sicher abschließt. Dies bildet eine perfekte Schweißnahtvorbereitung für die Penetrationsphase vor dem Hinzufügen von Draht.

Für den Orbitalschnitt bietet Ihnen AXXAIR mit 11 verschiedenen Modellen die **größte Auswahl der Welt** an, mit denen Sie Rohre mit einem Durchmesser von **5 bis 1100mm** schneiden können!



FLEXIBILITÄT, PRODUKTIVITÄT

Die AXXAIR Maschinenkörper können einfach und schnell zum Fasen und Orbitalschweißen umgerüstet werden.

QUALITÄT

Schnitt ohne Verformung der Rohre (konzentrisches Spannen mit mehreren Kontaktstellen).

Gute Schneidegeometrie (Senkrechtigkeit < 0,25 mm) und gute Oberflächenbeschaffenheit (sehr begrenzter Grat).

TRAGBARKEIT

Die Maschinen sind tragbar und leicht zu transportieren. Sie sind sowohl für die Baustelle als auch für die Werkstatt geeignet und bieten somit eine ideale Vorbereitung vor dem Anfasen und dem Schweißen mit Drahtzufuhr.



Kontaktieren Sie uns für all Ihre Anfragen bezüglich der Orbitalschnitt-Technologie.

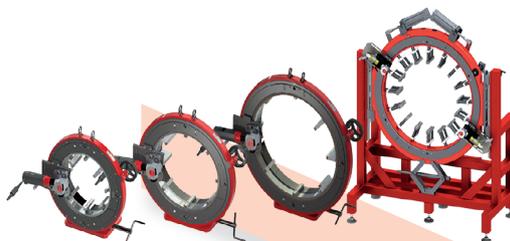
Wir freuen uns darauf, unser Know-how mit Ihnen teilen und Ihnen die für Ihre Bedürfnisse geeignete Lösung vorstellen zu dürfen!



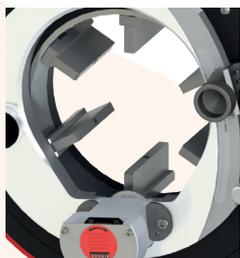
Join **experience**



421- 521-721-1100



Keine Verformung der Rohre
Konzentrisches Spannen



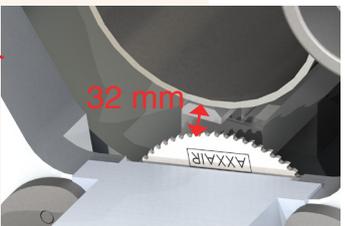
Spannbacken serienmäßig aus **Edelstahl**

Schnittpräzision
Rechtwinkligkeit < 0.4 mm

Rohrbogen
Schneidmotor mit Doppelwelle mit 2 Sägeblattpositionen

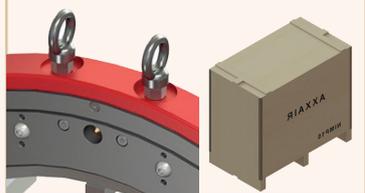
Schnittqualität
Serienmäßig mit Drehkurbel

Weniger Vibrationen und Erhöhung der Standzeit der Sägeblätter
Optimierter Abstand zwischen Sägeblatt und Spannbacken



Dauereinsatz
Elektrisches Drehgelenk für Umdrehungen ohne Kabelaufwicklung

Leichte Handhabung und einfacher Transport



Motor 1200W oder Druckluftmotor (wahlweise)
Schnittleistung:
Bis zu einer Wandstärke von 12,7 mm*

Schneidbereich	
421	ø212 - ø422 mm 8.625 - 16 "
521	ø312 - ø522 mm 12.75 - 20 "
721	ø447 - ø725 mm 18 - 28"
1100	ø711 - ø1016 mm 28 - 40 "

*je nach Werkstoff des Rohres



421-521-721-1100**AXXAIR**
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS**Technische Merkmale:****- Langsamläufer:**

120V oder 230V, 1200W, elektronischer Drehzahlregler mit Drehmomentwandler

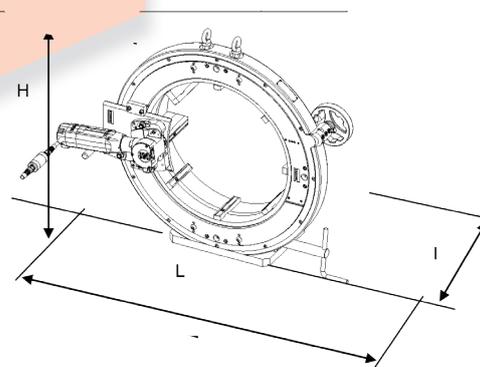
*Schwingungsbelastung gemäß der NormEN 28662: <2,5m/s², Schutzklasse: IP 20***Drehzahl (6 Geschwindigkeitsvariationen)**

:von 30 RPM bis 75 RPM

- Druckluftmotor:

60 bis 110 U/min, Luftverbrauch 1500 l/min unter 6 bar

Alle Motoren werden individuell verpackt geliefert, Werkzeug inklusive



	Artikelnummer	Rohrschneidmaschinen für Rohre mit folgendem Durchmesser (in mm):		Nettogewicht	Abmessungen (HxBxL in mm)
		Mit Standardspannbacken	Zusätzliche Spannbacken inklusive		
Langsamläufer	120V 1200W 421FS15	Ø350 - Ø422	Ø212 - Ø352	186 kg	802x838x315
	521FS15	Ø450 - Ø522	Ø312 - Ø452	223 kg	905x889x315
	721FS15	Ø653 - Ø725	Ø447 - Ø654	256 kg	1104x1077x315
Langsamläufer	230V 1200W 421FS25	Ø350 - Ø422	Ø212 - Ø352	186 kg	802x838x315
	521FS25	Ø450 - Ø522	Ø312 - Ø452	223 kg	905x889x315
	721FS25	Ø653 - Ø725	Ø447 - Ø654	256 kg	1104x1077x315
Druckluftmotor	421PD	Ø350 - Ø422	Ø212 - Ø352	186 kg	802x838x315
	521PD	Ø450 - Ø522	Ø312 - Ø452	223 kg	905x889x315
	721PD	Ø653 - Ø725	Ø447 - Ø654	256 kg	1104x1077x315
	1100	Auf Anfrage			

