

Refrentado orbital

El refrentado se realiza sobre tubos finos con espesor inferior a 3 mm. Consiste en conformar el extremo de un tubo o, en ocasiones, de un accesorio. Este acondicionamiento actúa sobre tres aspectos:

- la perpendicularidad del tubo
- el estado de la superficie
- potencialmente, un ajuste de longitud.

Tras el refrentado, la cara será perpendicular al eje del tubo, sin rebabas, con un RA bajo y la longitud deseada.

Las máquinas refrentadoras se emplean cuando el procedimiento de corte no es suficientemente preciso para la aplicación o genera rebabas, como en el caso de un corte con disco abrasivo o incluso con sierra o cortatubos.



Especialmente indicadas para tubos de diámetros cortos de <math><25,4\text{ mm}</math> ya que a menudo se cortan con un cortatubos, a mano o con abrasivos. En todas estas situaciones deberá realizarse un refrentado antes de soldadura para obtener soldaduras de calidad.

Existe una categoría de tubos a la que afecta de manera especial: los electropulidos que se emplean en la industria de semiconductores o, en algunos casos, farmacéutica. No raye nunca a superficie pulida del interior de los tubos: los cortes deberán hacerse solo con cortatubos. Los cortes con cortatubos no generan virutas o solo polvo, pero el resultado de este corte no puede resolverse sin un refrentado que libere la viruta hacia el exterior del tubo.

FLEXIBILIDAD, PRODUCTIVIDAD

Nuestras máquinas de refrentado funcionan con batería o alimentación de red para mayor flexibilidad.

Las placas con doble arista de HSS TIALN garantizan una vida útil óptima de los consumibles.

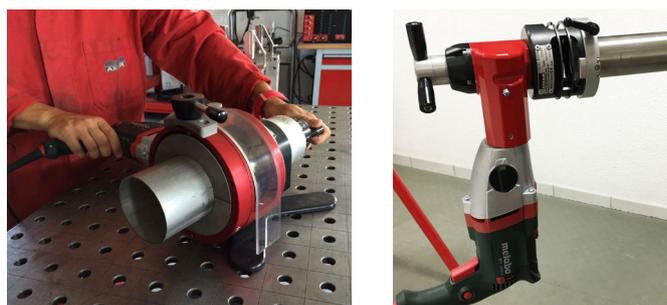


CALIDAD

El refrentado ofrece una calidad de superficie sin rebabas. Refrentado sin deformación de los tubos; limpieza y precisión garantizadas.

PORTABILIDAD

Máquinas portátiles, fáciles de desplazar, utilizables tanto en obra como en taller.



Póngase en contacto con nosotros si desea más información sobre la tecnología de refrentado orbital.

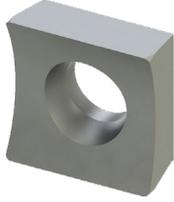
¡Nos encantará compartir nuestros conocimientos especializados y nuestra experiencia con usted y proporcionarle una solución adaptada a sus necesidades!

DC115-BM - 221-BM



Placas de muy alta calidad

Placas de HSS
 TIALN :
alta calidad
 Reversibles con
 2 aristas de corte



Multiherramienta

Posibilidad de utilizar 2
 herramientas (DC115)
 o 3 (DC221) de manera
 simultánea

Entregado en una caja de protección



Ajuste del soporte de la herramienta por deslizamiento:

Permitir un cambio
 rapido de diámetro de
 tubo



Avance manual preciso

Paso de 0.1 mm

Opcion de montaje en banco



Motor 1300 W

2 velocidades, transmisión por
 rueda y tornillo para optimización del
 intervalo de velocidad y eliminar las
 vibraciones

Mordazas de aprie- teconcentrica acero inoxidable

DC115 : 4 mordazas
 concéntricas
 DC221 : 6 mordazas
 concéntricas en acero
 inoxidable



Rango de refrentado

DC115 BM	ø12 - ø115 mm 0.5" - 4.5"
DC221 BM	ø50 - ø220 mm 2 - 8.5"

DC115-BM - 221-BM



Características técnicas:

**Espesor maximal del tubo : 3.0 mm
(según material)**



Refrentadora de tubos y escariadora de aristas que se emplea tras el corte con sierra o en tubos electropulidos

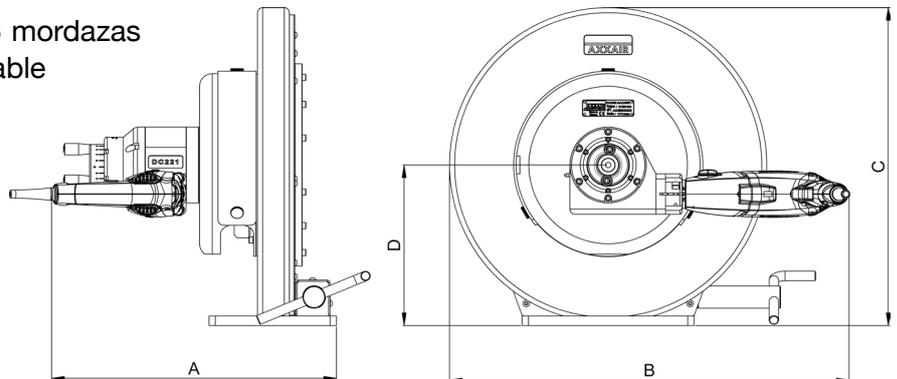
- Avance manual preciso : paso de 0.1 mm
- Ajuste del soporte de la herramienta por deslizamiento: ajuste sencillo en función del diámetro y optimización del desgaste de la herramienta
- Posibilidad de bisel exterior de 30 ° y 45 °
- Refrentado y biselado en una operación
- Posibilidad de utilizar 2 herramientas o 3 de manera simultánea
- Entregado en una caja de protección
- Motor 1300W, 2 velocidades : amplia gama de velocidad
- Transmisión por rueda y tornillo para optimización del intervalo de velocidad

Amplia gama de uso con **apriete concéntrico** en acero inoxidable para todos los diámetros



4 mordazas concéntricas para DC115 y 6 mordazas concéntricas para DC221 en acero inoxidable

- Placas de HSS TIALN : alta calidad



	Referencia	Refrentadora para los siguientes diámetros de tubo (en mm):	Peso neto	Longitud min del tubo derecho	Dimensiones (AxBxCxD en mm)
120V Motor 1300 W	DC115-BM1	Ø12 - Ø115	37 kg	58 mm	408 x 564 x 405 x 205
	DC221-BM1	Ø50 - Ø220	55 kg	62 mm	448 x 630 x 503 x 254
230 V Motor 1300 W	DC 115-BM2	Ø12 - Ø115	37 kg	58 mm	408 x 564 x 405 x 205
	DC221- BM2	Ø50 - Ø220	55 kg	62 mm	448 x 630 x 503 x 254