

# Soldadura orbital : cabezales cerrados



Nuestra nueva gama de cabezales cerrados SATFX permite soldaduras de muy alta calidad en un espacio mínimo.

La soldadura orbital en cabezal cerrado se realiza en **fusión simple sin hilo de aporte**. Así pues, estos cabezales se aconsejan para soldar **tubos finos de muchos tipos de acero inoxidable** con espesor inferior a 3 mm.

Los SATFX son también indispensables para soldar otras aleaciones a base de níquel o titanio que son muy **sensibles a la oxidación** y se emplean cuando se requiere una perfecta resistencia de la instalación a los productos químicos en los que el calor es necesario.



Los nuevos cabezales SATFX se han diseñado para responder a las necesidades de nuestros clientes que trabajan a menudo con importantes dificultades.

La atmósfera protectora de los cabezales cerrados permite soldar en cámara inerte. Así, se obtienen **soldaduras con poca coloración y cordones de excelentes propiedades**.

Este tipo de equipos se emplea en aquellos **sectores industriales con estrictos requisitos de higiene** como la aeronáutica, los semiconductores, la farmacéutica e incluso la agroalimentaria. El compacto espesor del cabezal es ideal para obras con pocos tramos rectos. No obstante, también se emplean en taller o en salas blancas.

La gama SATFX, asociada a nuestros generadores de soldadura SAXX y su control permanente de los valores de soldadura, le garantizan **unas soldaduras repetitivas y de calidad**. Este tipo de soldadura puede controlarse con los medios más exigentes como el control por rayos X.

\* Contacte con nosotros para más información.

## FLEXIBILIDAD, PRODUCTIVIDAD



La productividad sigue siendo nuestra preocupación fundamental. El circuito de refrigeración por líquido se ha mejorado para facilitar **la evacuación del calor cuando es excesivo** y de esta manera :

- alargar la vida útil de los SATFX

- garantizar una cadencia de soldadura importante

El factor de velocidad al 100% es de **100 A**.

## CALIDAD Y REPETITIVIDAD

Alimentación directa y difusión homogénea del gas inerte, materiales de alta calidad y tratamientos particulares de las piezas, empleo sin grasa, facilidad de mantenimiento y limpieza. Estas son las numerosas opciones que hacen que la gama SATFX sea la respuesta ideal a las necesidades de los sectores más exigentes.



Ofrecen un empleo intenso, polivalente y duradero, tanto en las obras como en el taller.

## INNOVACIÓN GLOBAL PROCESS 2 en 1

Los cabezales cerrados SATFX se transforman con facilidad en una máquina con caset.

El caset facilita su colocación sobre las piezas que van a soldarse en **espacios reducidos**.

Puede realizarse soldadura sin punteo en determinadas condiciones.\*



**Contacte con nosotros para cualquier cuestión sobre la tecnología de soldadura orbital.**

**Será un placer compartir con Ud. nuestros conocimientos y aportarle una solución adaptada a sus necesidades.**

# SATFX - 52 - 76 - 115

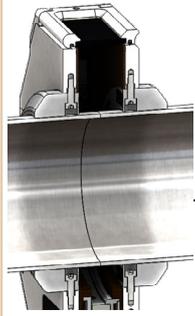


**Motorización con codificador:** arranque en cualquier posición angular del electrodo.

**Alta protección** contra el cebado ajeno al electrodo.

**Enfriamiento agua** del portaelectrodos y de las bridas de aluminio

**Mordazas estándar de inox,** montaje rápido sin herramientas.



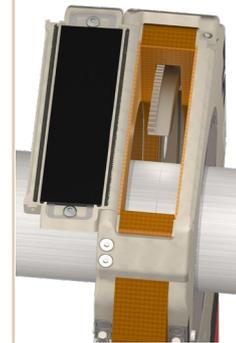
**Mordazas anchas de aluminio:** estabilidad perfecta de la máquina para el soldeo de accesorios.

**Logo luminoso** en ambos lados.

Funcionamiento **sin grasa:** compatible con la normativa sobre salas blancas.

Haz de **8 metros.**

**Ventana giratoria grande con cristal de soldeo** para controlar la alineación del electrodo tras el apriete de las cortinillas.



La ventanita de soldeo (grado 10) permite observar la soldadura mientras protege los ojos del operador.

**Apriete regulable sin herramientas.**

Ajusta con precisión el esfuerzo de las mordazas sobre el tubo y facilita su apertura tras la soldadura.

Control de la protección gaseosa del cabezal.

Empuñadura ergonómica: **Diseño ergonómico** con moldeado por sobreinyección soft touch y una **mejora notable del peso** de los cabezales.

**4 botones de control remoto** de acero inox.

## Global Process : 2 en 1

**Casetes** para soldeo en espacios pequeños. Fácil colocación del caset en las partes que van a soldarse antes de fijar el cuerpo central del cabezal.



Se entrega con **maletín protector antigolpes** para obra, estanco al agua y el polvo con un **sistema de suspensión**.



## Rango de soldadura

SATFX-52	∅ 6 - ∅ 52 mm 0.25 - 2 "
SATFX-76	∅ 6 - ∅ 77 mm 0.25 - 3 "
SATFX-115	∅ 12 - ∅ 115 mm 0.5 - 4.5 "

# SATFX-52 - 76 - 115

## Características técnicas:

Corriente de soldadura máxima	150 A
Factor de marcha al 100 %	100 A

Estos cabezales cerrados están destinados al soldeo TIG orbital a tope de los tubos, tubos codo, tubos brida, en T, tubos-racors SMS y otros en una cámara totalmente inerte.

Los cabezales SATFX se controlan con los generadores de soldadura AXXAIR de la gama SAXX.

**Enfriamiento integral** de los cabezales y nuevo tratamiento de las piezas de aluminio para una mejor conductividad eléctrica y térmica.

El doble enfriamiento del rotor y el cuerpo del cabezal es primordial para **alargar la vida de las piezas**, reduciendo el efecto de deformación por dilatación.

**Logo luminoso en cada lado:** Indica si el generador está encendido o apagado y si la máquina está en ciclo de soldadura o no.



Cuando el generador se enciende y el cabezal está conectado, el logo se ilumina. Cuando la máquina está soldando, el logo parpadea.



**4 botones de control remoto de acero inox:** Arranque y parada, inicio de purga de gas, giro del rotor en un sentido y rotación en el otro. Con independencia de la posición de arranque al soldar, el rotor regresará de forma automática a la posición abierta del rotor para facilitar la salida de las piezas soldadas.

## Ergonomía:

Empuñadura ergonómica con moldeo por sobreyección que lleva la mano al centro de gravedad del cabezal, proporcionando una comodidad de sujeción sin igual.

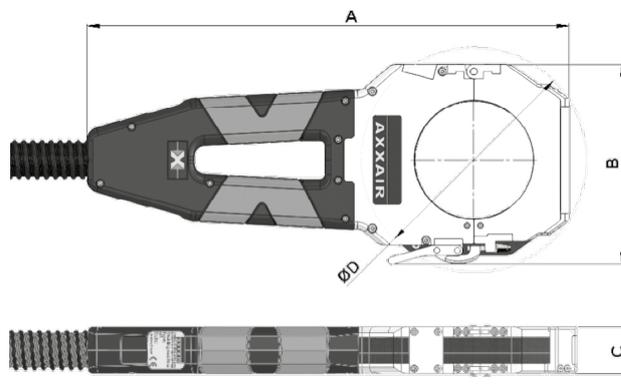
## Mantenimiento:

Todos los ejes de rotación y palancas pueden cambiarse con facilidad.



**Limpieza:** Con una sola llave de 6 caras puede desmontar la máquina en pocos minutos para limpiar su interior sin necesidad de vaciar el circuito de líquido de refrigeración del cabezal.

**Difusión del gas:** Llegada del gas más directa a través de dos medias lunas de bronce sinterizado. De esta manera, fluye y se reparte sin obstáculos, incluso con un caudal importante de gas, sin soplar sobre el arco. Caudal máx.: 60 l/min



**37,6 mm de espesor:** posibilidad de soldar con mordazas finas racors estándar en microfitting u otros accesorios con una parte recta de 19,1 mm.

Referencia	Denominación	Cabezal para soldeo de tubos de los siguientes diámetros	Peso con haz	Medidas A x B x C en mm	Medidas D
SATFX-52	Cabezal cerrado refrigeración por agua con <b>haz de 8 m</b> para generadores de soldadura SAXX	ø 6 - ø 52 mm	8.6 kg	375 x 142 x 37,6	ø 160 mm
SATFX-76		ø 6 - ø 77 mm	8.9 kg	399 x 166 x 37,6	ø 187 mm
SATFX-115		ø 12 - ø 115 mm	9.4 kg	439 x 206 x 37,6	ø 242 mm