

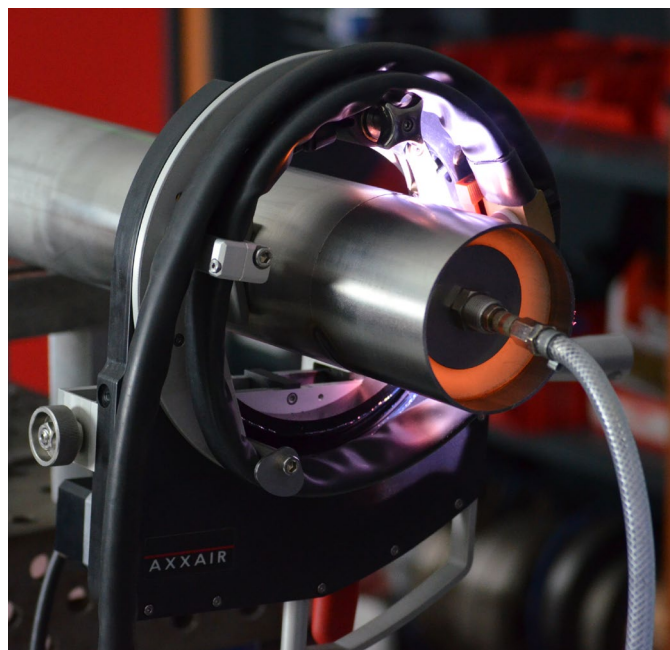
Soldadura orbital : Cabezales abiertos



Nuestra gama de cabezales abiertos de soldadura (serie SATO) le permite realizar soldaduras de altísima calidad con un tamaño mínimo.

En estos cabezales, encontrará un sistema de seguimiento mecánico que permite mantener una altura de arco constante. El soplete puede inclinarse para soldar bajo ángulo.

Los cabezales abiertos están recomendados fundamentalmente para los sectores agroalimentario, farmacéutico y químico, y para espesores inferiores pero también superiores a 3 mm.



Este tipo de máquina puede utilizarse para soldar tubos de acero al carbono.

Los cabezales abiertos ofrecen una posibilidad muy amplia de soldadura, gracias principalmente a la inclinación de su soplete y al añadido de metal de aportación. El intervalo de apriete se realiza sin añadir mordazas.

El sistema de seguimiento se realiza mediante rodillo para no rayar el tubo.

Todas las piezas en contacto con el tubo son de acero inoxidable para no contaminarlo.

Con su sistema de apriete simétrico único y su motor paso a paso, esta gama le ofrece un intervalo de utilización muy amplio.

Puede elegir entre un soplete refrigerado por agua o aire.

FLEXIBILIDAD, PRODUCTIVIDAD

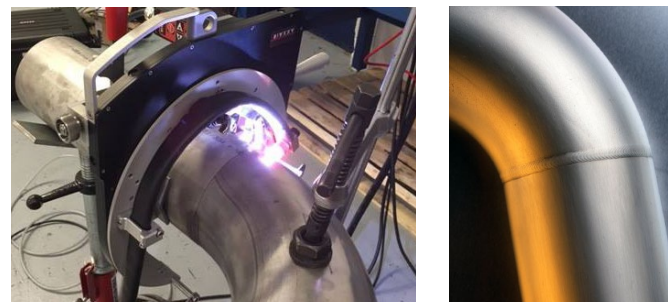
Los cabezales abiertos AXXAIR están disponibles con o sin metal de aportación. Disponen de un volumen giratorio optimizado y de 2 posiciones de motor de avance, a elegir. Factor de marcha elevado (soplete refrigerado por agua), transporte del material de soldadura por avión (soplete refrigerado por aire).

CALIDAD Y REPETITIVIDAD

La gama SATO está conectada a nuestros generadores orbitales, que controlan de forma permanente todos los parámetros de soldadura, garantizándole soldaduras repetitivas y de calidad.

PORTABILIDAD

Con el objetivo de permitirle soldar en condiciones y lugares restrictivos, se han optimizado los volúmenes giratorios y el peso de las máquinas. Nuestras máquinas se entregan con mando a distancia integrado y haz de soldadura de 5 m que permite al operario trabajar a distancia del generador.



Póngase en contacto con nosotros si desea más información sobre todas sus consultas relacionadas con la tecnología de soldadura orbital.

¡Estaremos encantados de compartir con usted nuestra experiencia y conocimientos especializados, y proporcionarle una solución adaptada a sus necesidades!

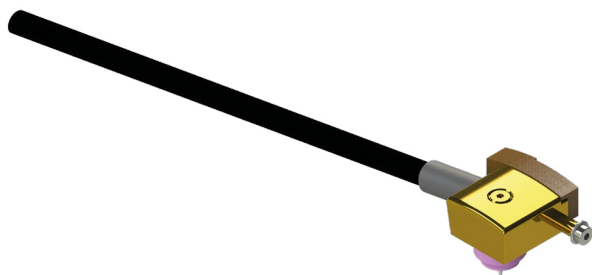
Soldadura orbital

¿Refrigeración por AIRE o refrigeración por AGUA?

¿Por qué elegir una máquina refrigerada por AIRE?

Una fuerte demanda de obras con envío de máquinas por flete aéreo nos ha llevado a ofrecer una solución sin líquido de refrigeración. Esta última también puede ser conveniente en transportes frecuentes y violentos/bruscos, con el fin de eliminar todo riesgo de derrame de líquido en las tarjetas electrónicas.

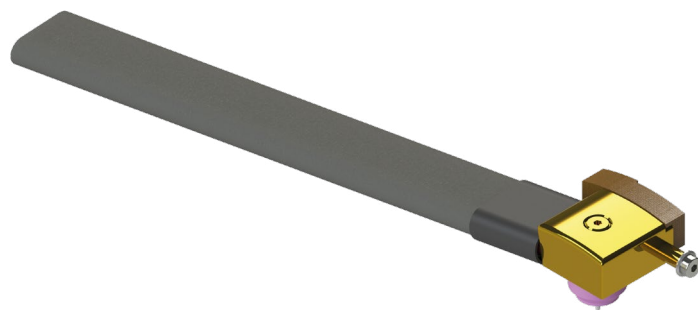
Al ser más pequeño el factor de marcha AIRE que el factor de marcha AGUA, es indispensable no superar las recomendaciones que se mencionan a continuación.



¿Por qué elegir una máquina refrigerada por AGUA?

La refrigeración por AGUA sigue siendo la más utilizada para aplicaciones de todo tipo. Se distingue especialmente por el hecho de poder realizar varias soldaduras consecutivas.

Mejora de forma importante el factor de marcha, especialmente para aplicaciones exigentes.



Modelo	Factor de marcha al 100 %
SATO-XXE41/42 (AGUA)	200 A
SATO-XXE43/44 (AIRE)	100 A

El factor de marcha de una máquina de soldadura define el tiempo de utilización en soldadura de arco encendido y el tiempo de refrigeración necesario entre dos operaciones de soldadura a 40 °C.

Ejemplo: Un factor de marcha al 70 % a 150 amperios = una utilización máx. de 7 min a 150 amperios + espera de 3 minutos para volver a lanzar un ciclo de soldadura.

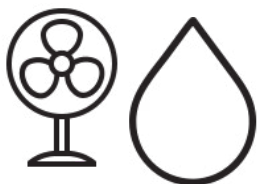
Por tanto, el factor de marcha tiene un impacto significativo en el ciclo de utilización de la máquina. Para las aplicaciones que precisan un factor de marcha fuerte, la máquina de soldadura debe poder responder a estas exigencias.

Dado que los materiales AXXAIR se han concebido para poder evolucionar, es sencillo pasar de una versión agua a una versión aire.

SATO-40 - 80 -115 - 170 -220



Refrigeración por aire o por agua

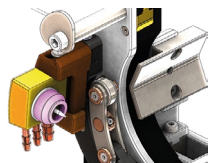


Protección

Alta protección contra el cebado sin electrodo

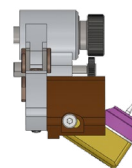
Seguimiento de perfil mecánico de rodillo

Tensión de arco constante sin marcado del tubo



Ajuste de ángulo de soplete

Soldadura bridas y T cortos



Bloqueo en posición abierta

Motor con codificador

Permite el ARRANQUE EN CUALQUIER POSICIÓN angular del electrodo.

Compatible con los generadores SAXX



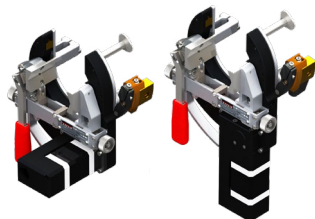
Transporte

Estos cabezales se entregan en su maleta individual de transporte



Motor recto o de reenvío de ángulo

Apriete simétrico



Ajuste axial

Rueda de ajuste axial de la posición del electrodo

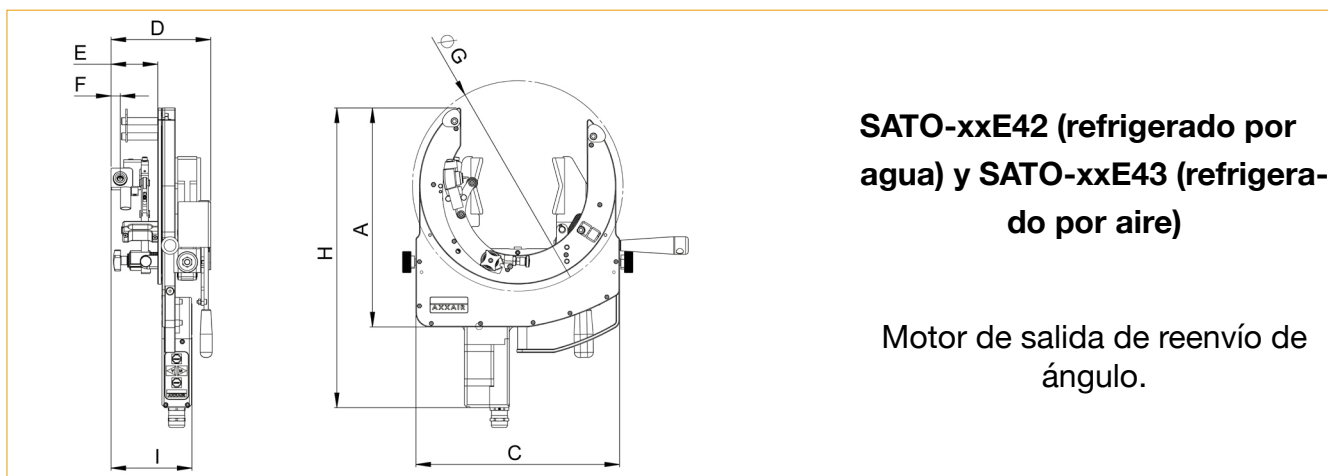
Rango de soldadura

SATO 40	Ø 10 - Ø 40 mm 0,4- 1,5 "
SATO 80	Ø 19 - Ø 80 mm 0.75 – 3 "
SATO 115	Ø 19 - Ø 115 mm 0.75 – 4.5 "
SATO 170	Ø 25 - Ø 170 mm 1 – 6.625 "
SATO 220	Ø 38 - Ø 220 mm 1,5 - 8,265 "

Características técnicas:

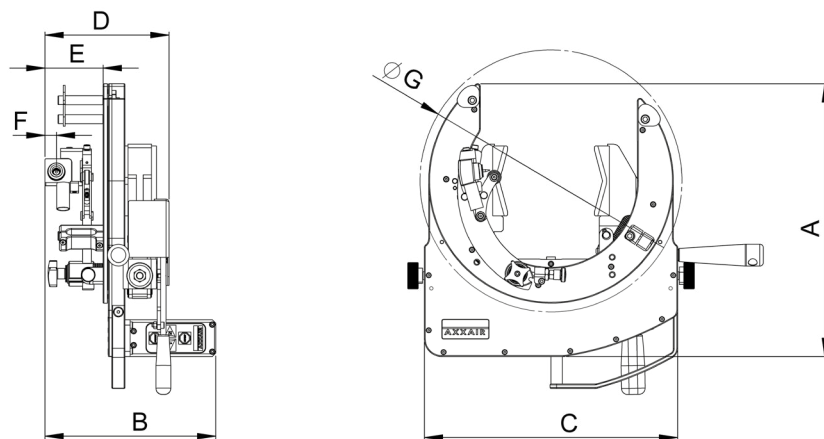
- Cabezal refrigerado por AGUA o AIRE.
- Seguimiento de perfil mecánico: altura de arco constante sin marcado del tubo.
- Apriete simétrico rápido mediante palanca.
- Motor con codificador: permite el arranque en cualquier posición angular del electrodo.
- Intervalo amplio de diámetro.
- Inclinación y ajuste axial del electrodo.
- Tamaño reducido de rotación a partir del centro del tubo.
- Diseño compacto.

Dos modelos diferentes a elegir (a elegir según sus aplicaciones)



SATO-xxE41 (refrigerado por agua) y SATO-xxE43 (refrigerado por aire)

Motor de salida recto



	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm
SATO-40	169	183 a 191	142	116 a 126	57 a 67	13	Ø140	270	113 a 121
SATO- 80	181	186 a 196	160	116 a 126			Ø180	279	
SATO-115	265	186 a 196	230	133 a 143			Ø224	363	
SATO-170	312	186 a 196	290	133 a 143			Ø294	410	
SATO-220	353	186 a 196	350	133 a 143			Ø350	451	

SATO-40 - 80 -115 - 170 -220



Motor	Enfriamiento	Referencia	Máquina para soldar los tubos de diámetros siguientes	Peso neto	Dimensiones (AxBxC en mm)
Motor de reenvío de ángulo	AGUA	SATO-40E42	ø 10 - ø 40 mm	3.8 kg	169 x 183 x 142
		SATO-80E42	ø 19 - ø 80 mm	4.2 kg	181 x 186 x 160
		SATO-115E42	ø 19 - ø 115 mm	6.7 kg	265 x 186 x 230
		SATO-170E42	ø 25 - ø 170 mm	8 kg	312 x 186 x 290
		SATO-220E42	ø 38 - ø 220 mm	9.4 kg	353 x 186 x 350
	AIRE	SATO-40E44	ø 10 - ø 40 mm	3.8 kg	169 x 183 x 142
		SATO-80E44	ø 19 - ø 80 mm	4.2 kg	181 x 186 x 160
		SATO-115E44	ø 19 - ø 115 mm	6.7 kg	265 x 186 x 230
		SATO-170E44	ø 25 - ø 170 mm	8 kg	312 x 186 x 290
		SATO-220E44	ø 38 - ø 220 mm	9.4 kg	353 x 186 x 350
Motor recto	AGUA	SATO-40E41	ø 10 - ø 40 mm	3.8 kg	169 x 191 x 142
		SATO-80E41	ø 19 - ø 80 mm	4.2 kg	181 x 196 x 160
		SATO-115E41	ø 19 - ø 115 mm	6.7 kg	265 x 196 x 230
		SATO-170E41	ø 25 - ø 170 mm	8 kg	312 x 196 x 290
		SATO-220E41	ø 38 - ø 220 mm	9.4 kg	353 x 196 x 350
	AIRE	SATO-40E43	ø 10 - ø 40 mm	3.8 kg	169 x 191 x 142
		SATO-80E43	ø 19 - ø 80 mm	4.2 kg	181 x 196 x 160
		SATO-115E43	ø 19 - ø 115 mm	6.7 kg	265 x 196 x 230
		SATO-170E43	ø 25 - ø 170 mm	8 kg	312 x 196 x 290
		SATO-220E43	ø 38 - ø 220 mm	9.4 kg	353 x 196 x 350