

SAXX-210



Gestión de gases completamente asegurada

2 líneas de gas separadas, elección libre de la gestión del caudal de gas de inertización.



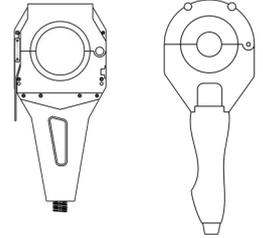
Los caudales de gas se realizan en el generador por medio de los botones (caudal mostrado en la pantalla).

Refrigeración por agua



Compatible con los cabezales cerrados de soldadura:

Cabezales AMI, Polysoude, ESAB, Orbitec y Orbitalum



Interfaz 5.7 pantalla táctil color + WiFi (opcional)

13 idiomas, posibilidad de control a distancia mediante teléfono inteligente o tableta.



Pantalla en mando a distancia

Cable de 4 m de largo.

USB en parte frontal
200 programas por unidad (posibilidad de utilizar varias unidades)
Posibilidad de actualización a distancia.



Impresora integrada

Impresión programa y parámetros reales.

Eje de aportación de metal

Posibilidad de utilización de modo Step.

Adquisición y documentación

Registro de las 999 últimas soldaduras + *weldreport* (puesta en formato de datos y presentación de consignas en forma de demos).



SAXX-210



Características técnicas:

Factor de marcha:

230 V		110 V	
50 %	210 A		
60 %	180 A	60 %	127 A
100 %	160 A	100 %	110 A

Alimentación eléctrica:

- Red monofásica **con tierra**.
- Tensión de alimentación: 110 a 230 V +/-15%
- Corriente consumida en entrada: 25A bajo 230 V y 32 A bajo 110 V
- Frecuencia: 50/60 Hz
- Cable suministrado: HO7RN-F 3x2,5 mm² negro, longitud 3 m.

Alimentación de gas:

- Presión máxima en entrada: 5 bars.
- Caudal máximo: 50l/min por línea de gas.
- Racores de entrada: M12x100 macho.
- Racores de salida: racor obturador hembra serie 20.

Tecnología:

- Pantalla táctil en color 5"
- 13 idiomas.
- Hasta 16 usuarios con contraseñas y derechos de acceso personalizados.
- Programación sencilla e intuitiva con cálculo automático de parámetros y ayuda a la programación.
- 200 programas de 20 sectores máximo/unidad.

Impresora integrada:

- 32 caracteres/línea.
- Impresión programa y parámetros reales.



Inteligencia:

- Alarmas: + de 30 alarmas para proteger el sistema y controlar que la soldadura se realice con normalidad.
- Tensión de soldadura medida por incremento de 0,1 A.
- Tiempo de pulso mínimo de 50 ms. (modificable gracias a la «dinámica de operario»).

Conector auxiliar:

- Posibilidad de activar el inicio de la soldadura a través de un oxigenómetro (contacto seco).

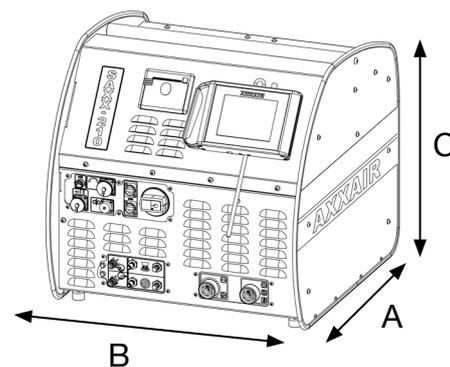
Conector refrigerador:

- Presión máx.: 5 bars.
- Potencia de refrigeración según norma CEI60974-2: 1,4 kW
- Racores de líquido: racor obturador hembra serie 21.

ATENCIÓN: El generador se entrega sin líquido de refrigeración. Consulte «Consumibles» para realizar el pedido del bidón de 3 litros (SACW-C006).

Wifi: (Opción)

Control a distancia de la pantalla en teléfono inteligente o tableta a través de aplicación, alcance: 20 a 30 m.



Referencia	Designación	Refrigerador	Línea de gas	Segunda Línea de gas	Carta Hilo	Antena Wifi	Peso neto	Dimensiones A x B x C (mm)
SAXX-210	Puesto TIG Orbital TIG Orbital 210A autoline	AGUA	x	x	x		44 kg	562 x 620 x 545
SAXX-210I		AGUA	x	x	x	x	44 kg	