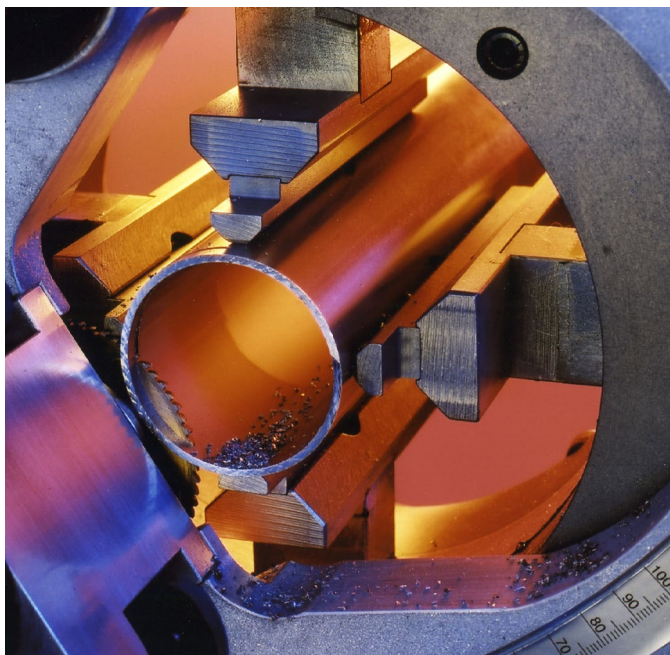


Corte orbital AXXAIR

La preparación del tubo es un **factor muy importante** con el fin de poder colocar los elementos que hay que soldar de la forma más adecuada posible. Un corte de este tipo se realiza con máquinas de corte orbital, que consiste en **hacer girar una lámina de sierra alrededor del tubo**. Esto permite mantener una geometría intacta en los tubos finos, sin deformación en el apriete (**mordazas concéntricas de acero inoxidable**) y sin deformación debida a los esfuerzos de corte, puesto que la disco de corte sigue la sección del tubo.



Se requiere esta precisión con el fin de permitir que la máquina de soldadura cierre con un golpe seguro la junta y conseguir así una estanqueidad perfecta de soldadura. El corte orbital se adapta bien a las exigencias de una soldadura automática. Esta preparación se utiliza para los tubos de un espesor inferior a 3 mm.

En corte orbital, AXXAIR le ofrece **la gama más amplia del mundo** con 11 modelos diferentes que pueden cortar tubos de **5 a 1100 mm** de diámetro.



FLEXIBILIDAD, PRODUCTIVIDAD

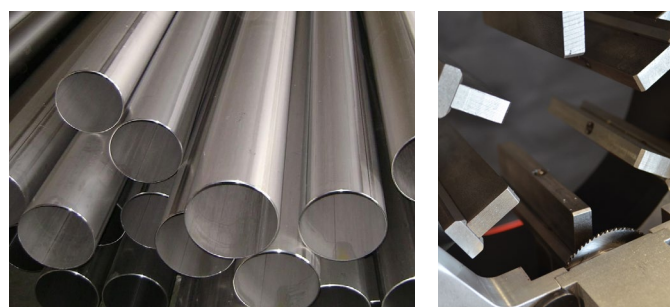
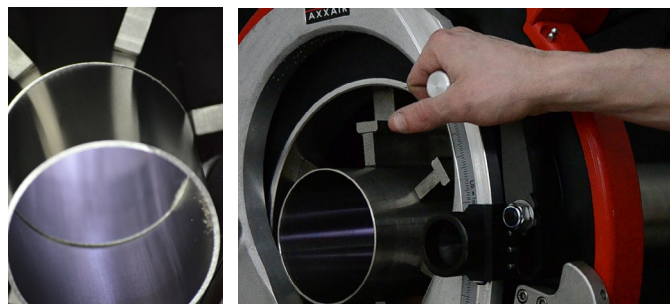
Los bastidores AXXAIR (excepto 81 y 121 ECO) evolucionan fácil y rápidamente hacia el biselado y la soldadura orbital.

CALIDAD

Corte sin deformación de tubos (apriete concéntrico multicontactos) ideal para tubos de acero inoxidable de espesores finos. Un corte de calidad geométrica (perpendicularidad < 0,25 mm) y un buen estado de superficie (rebaba limitada).

PORTABILIDAD

Máquinas portátiles, fáciles de desplazar, utilizables tanto en obra como en taller. Preparación ideal para tubos de acero inoxidable finos antes de la soldadura.



Póngase en contacto con nosotros si desea más información sobre todas sus consultas relacionadas con la tecnología de corte orbital.

¡Nos encantará compartir nuestros conocimientos especializados y nuestra experiencia con usted y proporcionarle una solución adaptada a sus necesidades!




Sin deformación de tubos

Apriete concéntrico


 Mordaza de base y auxiliares de **acero inox** estándar.

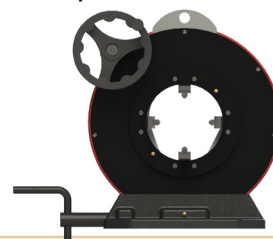
Precisión de corte:

 Perpendicularidad
 $< 0,25 \text{ mm}$
Calidad de corte:

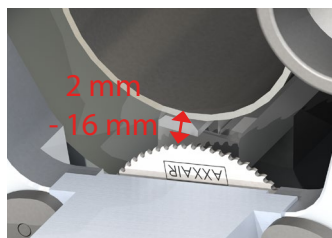
Manivela de rotación estándar.

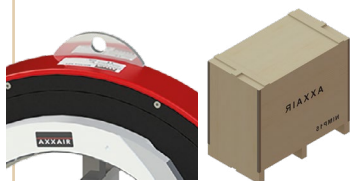
Perfecta estanqueidad a las virutas

Partes giratorias incorporadas en la estructura. Más piezas en movimiento visibles en la parte trasera.


Vibración limitada y aumento del ciclo de vida útil de los discos de corte

Distancia disco-mordaza optimizada.


Motor 1200 W o neumático (a elegir)
Capacidad de corte:
 Hasta 5 mm de espesor*

Facilidad de mantenimiento y de transporte


*siguiendo el material del tubo

Utilización continua

Junta giratoria eléctrica permite rotaciones sin enrollamiento del cable.

Global Process

Transformable en máquina de biselado y soldadura orbital.

Recuperación de ángulo

Motor de corte doble salida con 2 posiciones de disco de corte.

Apertura máxima:

122	$\varnothing 5 - \varnothing 119 \text{ mm}$ $0,25 - 4,5 \text{ ''}$
172	$\varnothing 16 - \varnothing 173 \text{ mm}$ $0,625 - 6,625 \text{ ''}$
222	$\varnothing 55 - \varnothing 228 \text{ mm}$ $2,375 - 8,625 \text{ ''}$
322	$\varnothing 141 - \varnothing 328 \text{ mm}$ $5,563 - 12,750 \text{ ''}$

122 - 172 - 222 - 322



Características técnicas:

- Motor rápido:

120 V o 230 V, 1200 W, variador de velocidad electrónico con compensador de par de fuerzas.

Nivel de vibración según la norma EN 28662: <2,5m/s², Clase de protección: IP 20.

Velocidad de rotación (6 variaciones de velocidad) de 95 RPM a 280 RPM.

- Motor neumático:

de 60 a 110 rev./min, caudal de aire 1500 l/min a 6 bars.

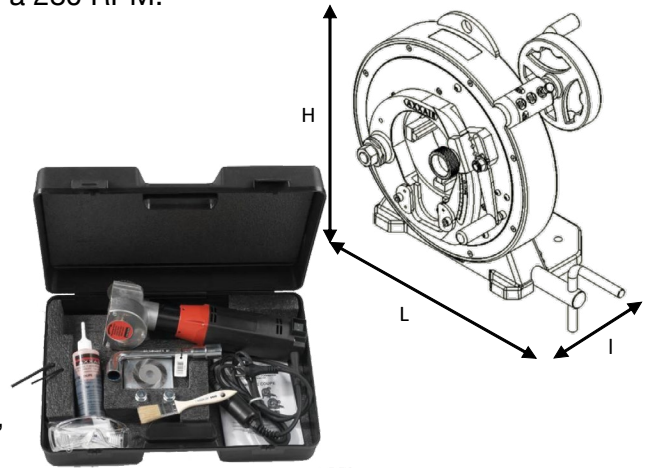
- Robustez:

Sistema de apriete más eficaz gracias a un tornillo sin fin directamente engranado en la leva de apriete.

- Mantenimiento y control facilitados:

Engrase de partes interiores del apriete por engrasador.

Todos los motores se entregan embalados en maleta individual, que incluye sus utillajes.



	Referencia	Máquina para cortar los tubos de diámetros siguientes (en mm):		Peso neto	Dimensiones (HxLxI en mm)
		con mordazas de base	con mordazas suplementarias (incluidas)		
120 V 1200 W motor rápido	122FS19	Ø29 - Ø119	Ø5 - Ø99	44 kg	443 x 541 x 304
	172FS19	Ø74 - Ø173	Ø16 - Ø116	51 kg	493 x 566 x 304
	222FS19	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	59 kg	548 x 594 x 304
	322FS19	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	71 kg	649 x 644 x 304
230 V 1200 W motor rápido	122FS29	Ø29 - Ø119	Ø5 - Ø99	44 kg	443 x 541 x304
	172FS29	Ø74 - Ø173	Ø16 - Ø116	51 kg	493 x 566 x 304
	222FS29	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	59 kg	548 x 594 x 304
	322FS29	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	71 kg	649 x 644 x 304
Neumático	122PD	Ø29 - Ø119	Ø5 - Ø99	44 kg	443 x 541 x304
	172PD	Ø70 - Ø173	Ø16 - Ø118	51 kg	493 x 566 x 304
	222PD	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	59 kg	548 x 594 x 304
	322PD	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	71 kg	649 x 644 x 304