

# Refrentado orbital



El refrentado se realiza sobre tubos finos con espesor inferior a 3 mm. Consiste en conformar el extremo de un tubo o, en ocasiones, de un accesorio. Este acondicionamiento actúa sobre tres aspectos:

- la perpendicularidad del tubo
- el estado de la superficie
- potencialmente, un ajuste de longitud.

Tras el refrentado, la cara será perpendicular al eje del tubo, sin rebabas, con un RA bajo y la longitud deseada.

Las máquinas refrentadoras se emplean cuando el procedimiento de corte no es suficientemente preciso para la aplicación o genera rebabas, como en el caso de un corte con disco abrasivo o incluso con sierra o cortatubos.



Especialmente indicadas para tubos de diámetros cortos de <math><25,4\text{ mm}</math> ya que a menudo se cortan con un cortatubos, a mano o con abrasivos. En todas estas situaciones deberá realizarse un refrentado antes de soldadura para obtener soldaduras de calidad.

Existe una categoría de tubos a la que afecta de manera especial: los electropulidos que se emplean en la industria de semiconductores o, en algunos casos, farmacéutica. No raye nunca a superficie pulida del interior de los tubos: los cortes deberán hacerse solo con cortatubos. Los cortes con cortatubos no generan virutas o solo polvo, pero el resultado de este corte no puede resolverse sin un refrentado que libere la viruta hacia el exterior del tubo.

## FLEXIBILIDAD, PRODUCTIVIDAD

Nuestras máquinas de refrentado funcionan con batería o alimentación de red para mayor flexibilidad.

Las placas con doble arista de HSS TIALN garantizan una vida útil óptima de los consumibles.



## CALIDAD

El refrentado ofrece una calidad de superficie sin rebabas. Refrentado sin deformación de los tubos; limpieza y precisión garantizadas.

## PORTABILIDAD

Máquinas portátiles, fáciles de desplazar, utilizables tanto en obra como en taller.



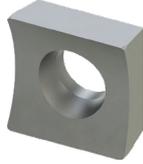
Póngase en contacto con nosotros si desea más información sobre la tecnología de refrentado orbital.

¡Nos encantará compartir nuestros conocimientos especializados y nuestra experiencia con usted y proporcionarle una solución adaptada a sus necesidades!

# DC25 MS - DC65 MS

## Placas de muy alta calidad

Placas 2 aristas de  
HSS TIALN



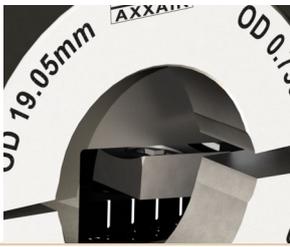
## Avance manual preciso

Nonio graduado



## Mordazas 360°

Mordazas de apriete  
inox perfiladas



## Colocación del tubo más sencilla

Gran apertura y  
apriete con pivote



## Apriete más sencillo

Empuñadura  
graduable con muelle



## Motor en sector, 1100 W

2 velocidades mecánicas + variador de velocidad electrónico  
 - Diseño especialmente manejable  
 - Trabajo sin impacto de retorno  
 - Robusto cárter reductor que permite disipar el calor y con una vida útil óptima

## Rango de refrentado

DC25-MS	∅3 - ∅25.4 mm 0.1 - 1"
DC65-MS	∅3 - ∅63.5 mm 0.1 - 2.5"

## Se entrega en maleta protectora

Estanca al agua  
y al polvo



# DC25 MS - DC65 MS

## Características técnicas:

**Espesor maximal del tubo : 3.0 mm (según material)**

Refrentadora de tubos y escariadora de aristas que se emplea tras el corte con sierra o en tubos electropulidos

### Motor con alimentación de red 1100 W:

- 220-240 V ~50/60 Hz o 120 V ~ 50/60 Hz
  - Reductor de dos velocidades con variación de velocidad por moleta
  - Elevado par de rotación elevado
  - Variador de velocidad de gran calidad
  - Protección contra arranques indeseados
  - Cáster reductor de fundición de aluminio
  - 2 velocidades mecánicas + variador de velocidad electrónico:
- Velocidad 1: 0-1100 rpm  
Velocidad 2: 0-3100 rpm

Todos los motores se entregan embalados en maleta individual, que incluye sus utillajes.

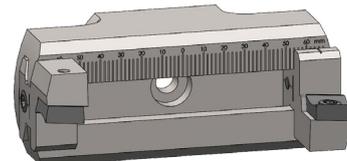
### DC25

Dos posiciones de montaje de la herramienta para cubrir el intervalo del diámetro



### DC65

Ajuste del soporte de la herramienta por deslizamiento: ajuste sencillo en función del diámetro y optimización del desgaste de la herramienta



- Posibilidad de bisel exterior de 30 ° y 45 °
- Refrentado y biselado en una operación
- Posibilidad de emplear dos herramientas de forma simultánea

**Flexibilidad de empleo:** sobre soporte y en línea



	Referencia	Refrentadora para los siguientes diámetros de tubo (en mm):	Peso neto	Longitud min del tubo derecho	Dimensiones (HxLxI en mm)
1100W 120 V Motor en sector	DC25-MS1	Ø3 - Ø25.4	2.5 kg	Con mordazas estándar : 9mm Con mordazas microfit : 5mm	300x 370 x 76
	DC65-MS1	Ø3 - Ø63.5	5.5 kg	Con mordazas estándar : 10mm	132 x 345 x 340
1100W 230 V Motor en sector	DC25-MS2	Ø3 - Ø25.4	2.5 kg	Con mordazas estándar : 9mm Con mordazas microfit : 5mm	300x 370 x 76
	DC65-MS2	Ø3 - Ø63.5	5.5 kg	Con mordazas estándar : 10mm	132 x 345 x 340