

Refrentado orbital



El refrentado se realiza sobre tubos finos con espesor inferior a 3 mm. Consiste en conformar el extremo de un tubo o, en ocasiones, de un accesorio. Este acondicionamiento actúa sobre tres aspectos:

- la perpendicularidad del tubo
- el estado de la superficie
- potencialmente, un ajuste de longitud.

Tras el refrentado, la cara será perpendicular al eje del tubo, sin rebabas, con un RA bajo y la longitud deseada.

Las máquinas refrentadoras se emplean cuando el procedimiento de corte no es suficientemente preciso para la aplicación o genera rebabas, como en el caso de un corte con disco abrasivo o incluso con sierra o cortatubos.



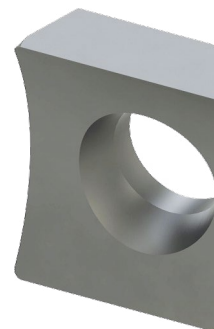
Especialmente indicadas para tubos de diámetros cortos de <25,4 mm ya que a menudo se cortan con un cortatubos, a mano o con abrasivos. En todas estas situaciones deberá realizarse un refrentado antes de soldadura para obtener soldaduras de calidad.

Existe una categoría de tubos a la que afecta de manera especial: los electropulidos que se emplean en la industria de semiconductores o, en algunos casos, farmacéutica. No raye nunca a superficie pulida del interior de los tubos: los cortes deberán hacerse solo con cortatubos. Los cortes con cortatubos no generan virutas o solo polvo, pero el resultado de este corte no puede resolverse sin un refrentado que libere la viruta hacia el exterior del tubo.

FLEXIBILIDAD, PRODUCTIVIDAD

Nuestras máquinas de refrentado funcionan con batería o alimentación de red para mayor flexibilidad.

Las placas con doble arista de HSS TIALN garantizan una vida útil óptima de los consumibles.

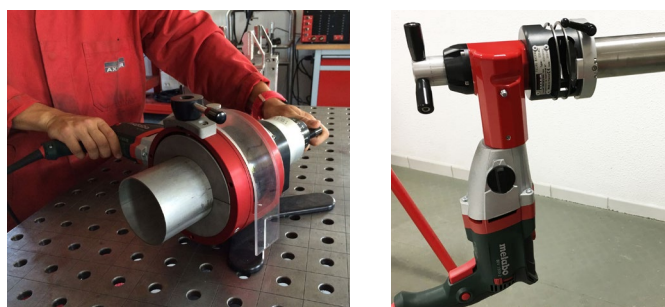


CALIDAD

El refrentado ofrece una calidad de superficie sin rebabas. Refrentado sin deformación de los tubos; limpieza y precisión garantizadas.

PORTABILIDAD

Máquinas portátiles, fáciles de desplazar, utilizables tanto en obra como en taller.



Póngase en contacto con nosotros si desea más información sobre la tecnología de refrentado orbital.

¡Nos encantará compartir nuestros conocimientos especializados y nuestra experiencia con usted y proporcionarle una solución adaptada a sus necesidades!

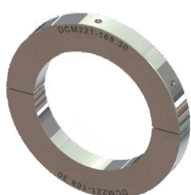
DC115-AM - 221-AM



Mordazas 360°

DC115: Mordazas 360° de acero inoxidable

DC221: Mordazas 360° de aluminio



Avance preciso

Paso de 0.1 mm

Facilidad y precisión de apriete del tubo

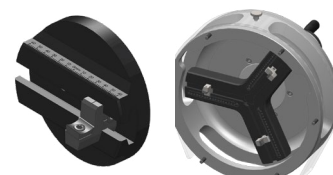
Un juego por diámetro de tubo



Multiherramienta

Posibilidad de utilizar 2 herramientas (DC115) o 3 (DC221) de manera simultánea

Ajuste de las herramientas sobre deslizadora: optimización del desgaste de la herramienta



Se entrega en maleta protectora

Estanca al agua y al polvo



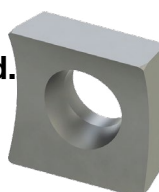
Motor 1300 W

2 velocidades, transmisión por rueda y tornillo para optimización del intervalo de velocidad y eliminación de las vibraciones

Placas de muy alta calidad

Placas de HSS TIALN : **alta calidad.**

Reversibles con 2 aristas de corte



Rango de refrentado

DC115 AM	ø12 - ø115 mm 0.5" - 4.5"
DC221 AM	ø50 - ø220 mm 2" - 8.5"

DC115-AM - 221-AM

Características técnicas:

**Espesor maximal del tubo : 3.0 mm
(según material)**

Refrentadora de tubos y escariadora de aristas que se emplea tras el corte con sierra o en tubos electropulidos

- Herramienta ideal para rectificar un tubo antes de la soldadura automática
- Avance manual preciso : paso de 0.1 mm
- Ajuste del soporte de la herramienta por deslizamiento: ajuste sencillo en función del diámetro y optimización del desgaste de la herramienta
- Posibilidad de bisel exterior de 30 ° y 45 °
- Refrentado y biselado en una operación
- Posibilidad de utilizar 2 herramientas o 3 de manera simultánea

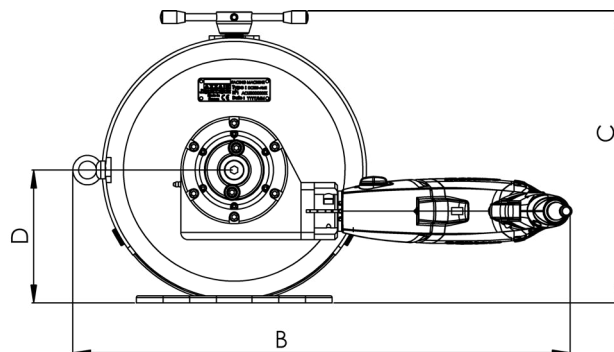
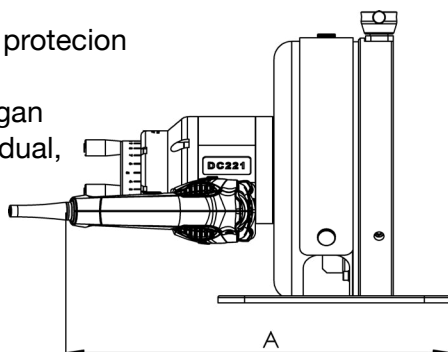
- Entregado en una caja de protección

Todos los motores se entregan embalados en maleta individual, que incluye sus utillajes.

- Motor 1300W, 2 velocidades :

Amplia gama de velocidad

- Transmisión por rueda y tornillo para optimización del intervalo de velocidad y eliminar las vibraciones



	Referencia	Refrentadora para los siguientes diámetros de tubo (en mm):	Peso neto	Longitud min del tubo derecho	Dimensiones (AxBxCxD en mm)
120V Motor 1300W	DC115-AM1	Ø12 - Ø115	11 kg	28 mm	328 x 464 x 219 x 98
	DC221-AM1	Ø50 - Ø220	21 kg	39 mm	433 x 560 x 328 x 149
230 V Motor 1300W	DC 115-AM2	Ø12 - Ø115	11 kg	28 mm	328 x 464 x 219 x 98
	DC221- AM2	Ø50 - Ø220	21 kg	39 mm	433 x 560 x 328 x 149