

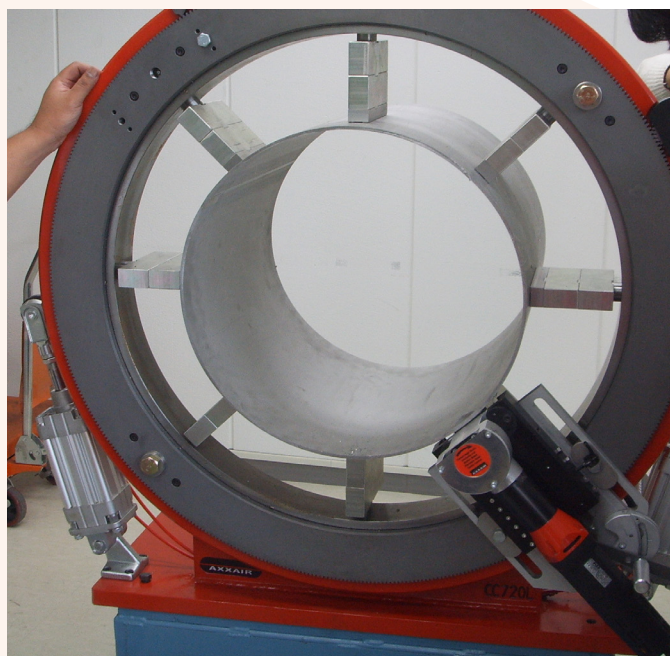
Coupe orbitale AXXAIR

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

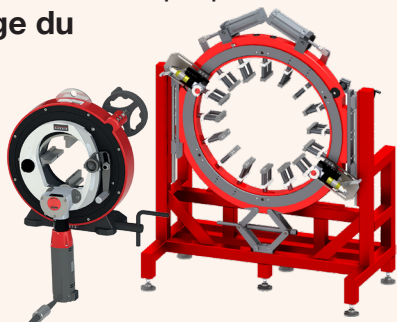
Une coupe précise du tube est un **facteur très important** lors de la préparation à l'assemblage ou au soudage afin de pouvoir réaliser un chanfrein régulier et positionner les éléments à souder de la façon la plus adéquate possible par la suite.

Une telle coupe se réalise grâce à des machines de coupe orbitale qui consiste à **faire tourner une lame scie autour du tube**. Ceci permet de garder une géométrie intacte et perpendicularité parfaite. Pas de déformation au serrage (**mors concentriques en inox**) et pas de déformation due aux efforts de coupe puisque la lame suit la section du tube et le tube ne tourne pas.



La coupe orbitale est bien adaptée aux exigences d'une soudure automatique car elle permet de refermer à coup sûr le joint et ainsi faire une étanchéité parfaite de soudure pour la phase de pénétration avant d'ajouter du fil.

En coupe orbitale, Axxair vous propose la **gamme la plus large du monde** avec 11 modèles différents pouvant couper des tubes **de 5 à 1100mm** de diamètre!



FLEXIBILITÉ, PRODUCTIVITÉ

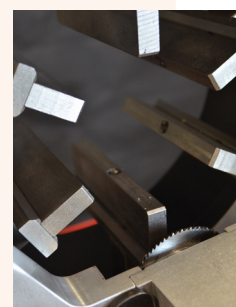
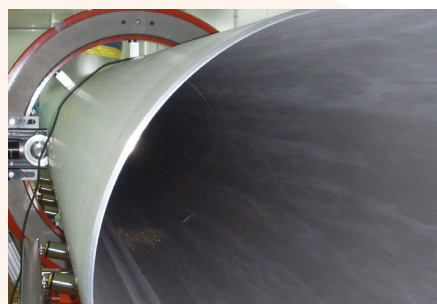
Les bûts AXXAIR sont évolutifs facilement et rapidement vers le chanfreinage et le soudage orbital.

QUALITÉ

Coupe sans déformation des tubes (serrage concentrique multi-contacts). Une coupe de qualité géométrique (perpendicularité < 0,25 mm) et un bon état de surface (bavure limitée).

PORTABILITÉ

Machines portables, faciles à déplacer, utilisables en chantier comme en atelier. Préparation idéale pour tubes épais avant chanfrein et soudure avec apport de fil.



Contactez-nous pour toutes vos demandes concernant la technologie de la coupe orbitale.

Nous serons heureux de partager notre savoir-faire avec vous et de vous apporter une solution adaptée à vos besoins !

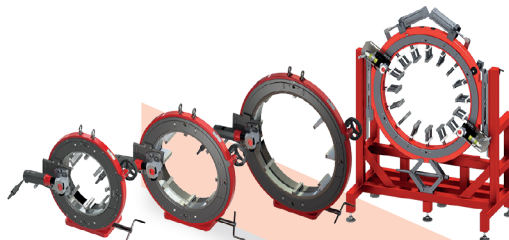
Join **experience**



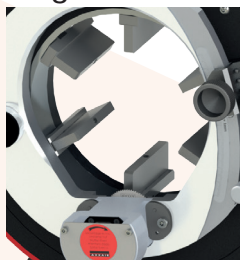
421- 521-721-1100

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

**Pas de déformation des tubes**

Serrage concentrique



Mors de serrage en inox en standard

Précision de coupePerpendicularité
< 0.4 mm**Reprise de coude**

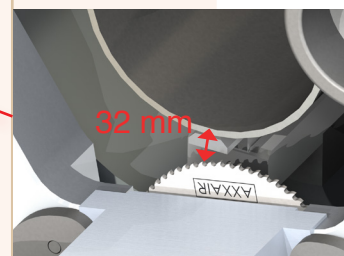
Moteur de coupe double sortie avec 2 positions de lame

Qualité de coupe

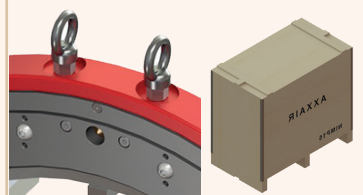
Manivelle de rotation en standard

Vibration limitée et augmentation de la durée de vie des lames

Distance lame-mors optimisée

**Utilisation continue**

Joint tournant électrique permettant des rotations sans enroulement du câble

Facilité de manutention et de transport**Moteur 1200W ou pneumatique**
(au choix)**Capacité de coupe:**Jusqu'à 15 mm*
d'épaisseur**Ouverture maximale**

421	ø212 - ø422 mm 8.625" - 16"
521	ø312 - ø522 mm 12.75" - 20"
721	ø447 - ø725 mm 18" - 28"
1100	ø711 - ø1016 mm 28" - 40"

*suivant la matière du tube

421- 521-721-1100

Caractéristiques techniques:

Moteur lent:

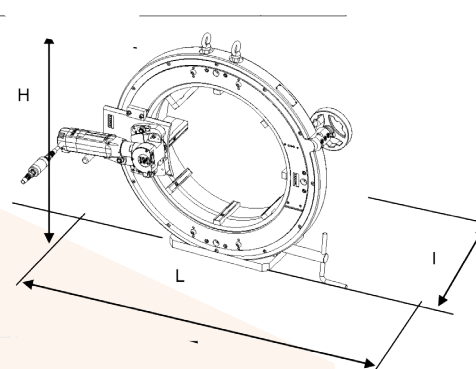
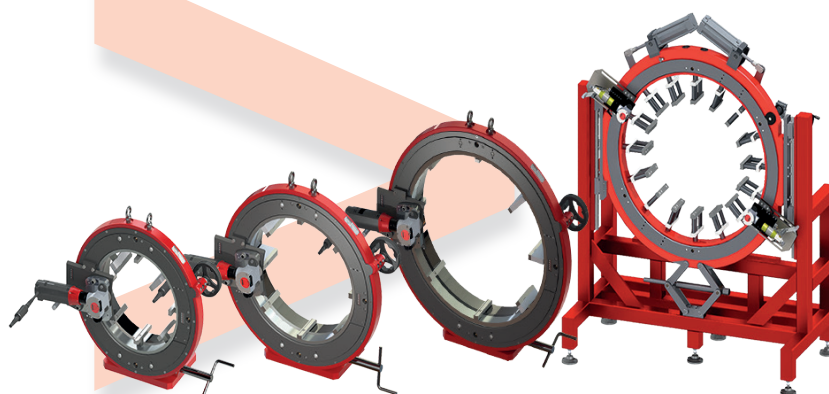
- 120V ou 230V, 1200W, variateur de vitesse électronique avec compensateur de coupe
Niveau de vibration selon la norme EN 28662: $<2.5\text{m/s}^2$, Classe de protection: IP 20

Vitesse de rotation (6 variations de vitesse)
de 30 RPM à 75 RPM

Moteur pneumatique:

- 60 à 110 tr/min, débit d'air 1500 l/min sous 6 bars

Tous les moteurs sont livrés emballés en valise individuelle, incluant leurs outillages



	Référence	Machine à couper les tubes, ouverture max. (en mm):		Poids net	Dimensions (HxLxI en mm)
		Avec mors de base	avec mors supplémentaires (inclus)		
120V 1200W moteur lent	421FS15	Ø350 - Ø422	Ø212 - Ø352	186 kg	802x838x315
	521FS15	Ø450 - Ø522	Ø312 - Ø452	223 kg	905x889x315
	721FS15	Ø653 - Ø725	Ø447 - Ø654	256 kg	1104x1077x315
230V 1200W moteur lent	421FS25	Ø350 - Ø422	Ø212 - Ø352	186 kg	802x838x315
	521FS25	Ø450 - Ø522	Ø312 - Ø452	223 kg	905x889x315
	721FS25	Ø653 - Ø725	Ø447 - Ø654	256 kg	1104x1077x315
Pneu- matique	421PD	Ø350 - Ø422	Ø212 - Ø352	186 kg	802x838x315
	521PD	Ø450 - Ø522	Ø312 - Ø452	223 kg	905x889x315
	721PD	Ø653 - Ø725	Ø447 - Ø654	256 kg	1104x1077x315
	1100	Sur demande			