

# SAXX-210

## Gestion des gaz entièrement assurée

2 lignes de gaz séparées, choix libre de la gestion du débit de gaz d'inertage



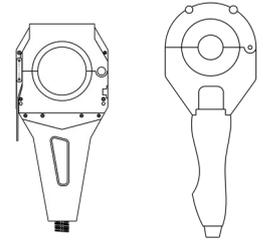
Les débits de gaz se font sur le générateur grâce aux boutons (débit affiché sur l'écran)

## Refroidi Eau



## Compatible avec les têtes fermées de soudage:

Têtes AMI, Polysoude, ESAB, Orbitec et Orbitalum



## Interface 5.7 écran tactile couleur + WIFI (en option)

13 langues, possibilité de prise en main à distance par smartphone ou tablette



## Imprimante intégrée

Impression programme et paramètres réels

## Ecran sur télécommande Câble de 4 m de long

## USB en façade

200 programmes par clé (possibilité d'utiliser plusieurs clés)  
Mise à jour à distance possible



## Axe d'apport métal

Possibilité d'utilisation de mode Step

## Acquisition et documentation

Enregistre les 999 dernières soudures + weldreport (mise en forme des données et présentation des consignes sous forme de DMOS)



# SAXX-210



## Caractéristiques techniques :

### Facteur de marche:

230 V		110 V	
50 %	210 A		
60 %	180 A	60 %	127 A
100 %	160 A	100 %	110 A

### Alimentation électrique :

- Réseau monophasé **avec terre**
- Tension d'alimentation : 110 à 230 V +/-15%
- Courant consommé en entrée : 25A sous 230V et 32A sous 110V
- Fréquence : 50/60Hz
- Câble fourni : HO7RN-F 3x2.5 mm<sup>2</sup> noir longueur 3m

### Alimentation en gaz :

- Pression maximum en entrée : 5 bars
- Débit maximum : 50l/min par ligne de gaz
- Raccords d'entrée : M12x100 mâle
- Raccords de sortie : raccord obturateur femelle série 20

### Technologie :

- Ecran tactile couleur 5"
- 13 langues
- Jusqu'à 16 utilisateurs avec mots de passe et droits d'accès personnalisés
- Programmation simple et intuitive avec calcul automatique des paramètres et aide à la programmation
- 200 programmes de 20 secteurs maximum / clé

### Imprimante intégrée :

- 32 caractères/ligne
- Impression programme et paramètres réels



### Intelligence :

- Alarmes : + de 30 alarmes pour protéger le système et surveiller que la soudure se passe normalement.
- Tension de soudage mesurée par incrément de 0,1V
- Temps de pulse minimum de 50ms (modifiable grâce au «dynamique opérateur»)

### Connecteur auxiliaire :

- Possibilité de déclencher le départ de la soudure via un oxygénomètre (contact sec).

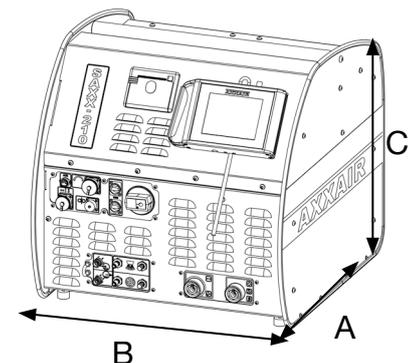
### Connecteur refroidisseur :

- Pression max : 5 bars
- Puissance de refroidissement selon norme CEI60974-2 : 1,4 kW
- Raccords de liquide : raccord obturateur femelle série 21

**ATTENTION:** Le générateur est livré sans liquide de refroidissement. Voir «consommables» pour commander le bidon de 3 litres (SACW-C006).

### Wifi : (Option)

Prise en main à distance de l'écran sur smartphone ou tablette via une application  
Portée: 20 à 30m



Référence	Désignation	Refroidi	Ligne de gaz	2ième ligne de gaz	Carte Fil	Antenne Wifi	Poids net	Dimensions Ax B x C (en mm)
SAXX-210	Poste à souder TIG Orbital	EAU	x	x	x		44 kg	562 x 620 x 545
SAXX-210I	210A autoline	EAU	x	x	x	x	44 kg	

Toutes les options doivent être montées chez AXXAIR.