

Coupe orbitale - Accessoires



Nos bancs support vous aident à poser vos tubes et à les avancer sans l'aide de servantes. La table de mise en hauteur vous aide à régler la hauteur de votre machine facilement et précisément afin de couper le tube positionné sur le banc support.

Le banc support tube supplémentaire vous permet de positionner vos tubes les plus longs de façon stable sur l'ensemble des bancs. Nous vous conseillons également de soutenir la partie coupée devant la machine de coupe avec un ou plusieurs bancs supplémentaires en fonction de la longueur du tube à couper.



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en cm)
CCBSB-X1	Banc support tube avec mise à hauteur	57 kg	184 x 95 x 51

Banc support avec mise à hauteur de la machine, 1.5m:

- rouleaux en inox
- charge max 350 kg
- manivelle pour régler la hauteur de la machine

- charge max 350 kg

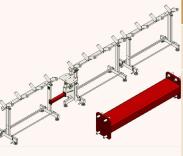
- ø min du tube 5 mm
- ø max du tube 321 mm

/121ECO / 171ECO **√172** 421 81 **√122 √222 √**322 521 721 1100



Référence	Référence Description		Dimensions (en cm)						
CCBSB-X2	Supplément banc support	38 kg	150 x 95 x 51						
Banc support tube supplémentaire:									
- rouleaux en inox - ø min du tube 5 mm - longueur 1.5 m - ø max du tube 321 mm									

81	√121ECO √171E	CO √122	√172	√ 222	√322	421	521	721	1100
----	---------------	---------	-------------	--------------	------	-----	-----	-----	------



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en mm)
CCBSB-B005	Traverse de jonction	3 kg	100 x 80 x 402

Traverse de jonction pour CCBSB-X1 et CCBSB-X2 :

- Permet de relier la table de mise en hauteur avec un module de banc à l'avant de la machine

81	√121ECO	√171ECO	√122	√ 172	√222	√322	421	521	721	1100





Coupe orbitale - Accessoires (Butées)



INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

En complément de nos bancs CCBSB-X1 et CCBSB-X2, nous vous proposons des bancs avec butée de mise à longueur. Ces butées sont très simples d'utilisation et évitent toutes les erreurs de mesure.

Pas de pollution du tube :

Toutes les pièces en contact avec le tube sont en acier inoxydable (les rouleaux mais aussi le doigt de butée).

Butée escamotable :

Afin de faciliter l'évacuation de la coupe, la butée est escamotable manuellement.

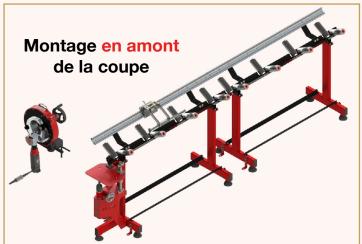


- Longueurs disponibles :

1500, 3000, 4500, 6000, 7500 et 9000 mm

- Course utile: Longueur 200 mm
- Livrée par module de 1500 mm à rabouter
- Charge max par module: 350 kg (uniformément répartie)
- Poussée max sur la butée : 10 kg
 Température d'utilisation : 0 50°C
- Humidité relative : 35 85%

Elles peuvent être montées <u>en amont ou en aval</u> de la machine de coupe.





Elles sont disponibles avec <u>une lecture sur réglet</u> ou avec un afficheur LCD.

Lecture avec un afficheur LCD

Possibilité de sélectionner le sens de comptage, la position du point décimal, l'unité de mesure (mm/pouces), reset/preset de la mesure, cote absolue/relative.

 Alimentation par pile. Durée d'environ 4 ans.
 Le pictogramme de batterie déchargée apparaît lorsque le remplacement de la pile est nécessaire.

Le remplacement s'effectue facilement sans entraîner la perte de la valeur et des paramètres de configuration.

- Résolution 0.1 mm



81 **√121ECO √171ECO √122 √172 √222 √322** 421 521 721 1100





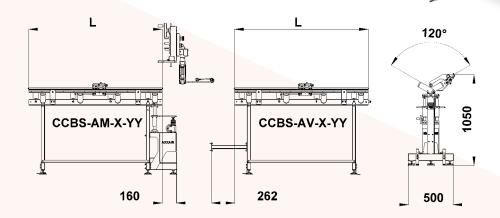
Coupe orbitale - Accessoires (Butées)



Montage en amont de la coupe

Les ensembles sont livrés démontés dans des caisses de transport, par module de 1,5 m. Ils doivent être assemblés, alignés et fixés au sol.

La règle magnétique (avec afficheur LDC) ou le réglet, devra être collé à la fin du montage.



Le système est livré avec un banc de départ avec sa table de mise en hauteur (CCBSB-X1), des rallonges de banc, le module de butée de départ, et les rallonges de butée.

Montage	Lecteur	Longueur (en mm)	Course utile (en mm)		R	éférence			Poids net
		1500	1300		CCBSB-AM-R-15				65 kg
		3000	2800		CCBSB-AM-R-30				104 kg
	sur	4500	4300		CCB	SB-AM-R	-45		143 kg
en	réglet	6000	5800		ССВ	SB-AM-R	-60		163 kg
amont		7500	7300	CCBSB-AM-R-75					200 kg
ala la		9000	8800		CCB	SB-AM-R	-90		238 kg
de la machine		1500	1300		CCBSB-AM-D-15				
de coupe		3000	2800	CCBSB-AM-D-30			104 kg		
	sur afficheur	4500	4300		CCBSB-AM-D-45				143 kg
	LCD	6000	5800	CCBSB-AM-D-60			163 kg		
		7500	7300	CCBSB-AM-D-75				200 kg	
		9000	8800		CCB	SB-AM-D	-90		238 kg
81	121ECO 🗸 1	71ECO 🗸1	22 🗸 172	√222 √322 421 521 721				721	1100

Vous pouvez ajouter des modules CCBSB-X2 pour supporter le tube en aval de la machine de coupe avec la traverse de jonction CCBSB-B005 (voir les pages précédentes).





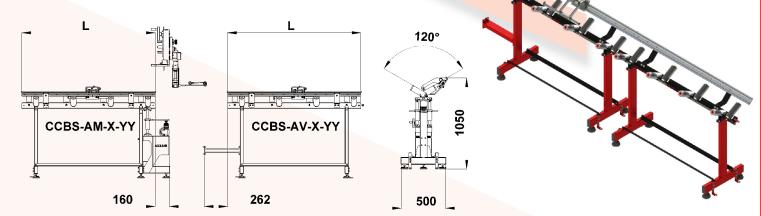
Coupe orbitale - Accessoires (Butées)

AXXAIR

Montage en aval de la coupe

Les ensembles sont livrés démontés dans des caisses de transport, par module de 1,5 m. Ils doivent être assemblés, alignés et fixés au sol.

La règle magnétique (avec afficheur LDC) ou le réglet, devra être collé à la fin du montage.



Le système est livré avec : les modules support tube CCBSB-X2, une butée de départ, des rallonges, la barre de jonction à la table de mise en hauteur.

<u>Attention</u>: Pour toutes les références avec AV (banc avec butée en aval) nous devons aussi livrer au minimum un banc CCBSB-X1 (banc + table de mise en hauteur pour supporter la machine de coupe.

Montage	Lecteur	Longueur (en mm)	Course utile (en mm)		Ré	férence			Poids net
		1500	1300		ССВ	B-AV-R-1	5		46 kg
		3000	2800		ССВ	B-AV-R-3	80		85 kg
	sur	4500	4300		ССВ	B-AV-R-4	15		124 kg
	réglet	6000	5800		CCBSB-AV-R-60				163 kg
en aval		7500	7300		CCBSB-AV-R-75				201 kg
		9000	8800		CCBS	B-AV-R-9	0		240 kg
de la	sur afficheur LCD	1500	1300		ССВ	B-AV-D-1	5		46 kg
machine		3000	2800		CCBSB-AV-D-30			85 kg	
de coupe		4500	4300	CCBSB-AV-D-45			124 kg		
		6000	5800	CCBSB-AV-D-60			163 kg		
		7500	7300	CCBSB-AV-D-75				201 kg	
		9000	8800	CCBSB-AV-D-90				240 kg	
81 🗸	121ECO 🗸 1	71ECO 🗸1	22 √172	√222	√322	421	521	721	1100

